

ПРОФИЛЬ МДФ ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ



Механические свойства плиты, средние значения	Метод испытаний	Ед. изм.	Требуемое значение
Плотность	TS EN 323	[кг/м³]	Соответствующая AGT
Адгезионная устойчивость	TS EN 323	[N/mm²]	≥ 0,55
Температурная устойчивость	-	[°C]	≤ 80
Оценка устойчивости поверхности к микроцарапинам	TS CEN / TS 16611 (Метод А)	[% изменений]	≤ 10
Устойчивость к холодным жидкостям (Химическая стойкость)	EN 12720+A1	[Класс]	5
Устойчивость к воздействию сухого жара (70°C)	EN 12722	[Класс]	5
Прочность поверхности	TS EN 311	[N/mm²]	≥ 1 N/mm²
Класс,-ы эмиссии формальдегида**	TS EN ISO 12460-5 ASTM D 6007	[мг/100гр] [ppm]	E0, E1, CARB2, TSCA

Общие допуски	Метод испытаний	Ед. изм.	Требуемое значение
Допуск по длине и ширине	TS EN 324-1 EN 622-1	[мм]	±2,0 мм/м, макс. ±5,0
Допуск на прямолинейность	TS EN 324 -1 EN 622-1	[мм/м]	±2.0
Допуск на прямолинейность торцев	TS EN 324-1 EN 622-1	[мм/м]	≤1.5
Допуск по толщине	TS EN 324-1 EN 622-1	[мм]	± 0,2
Стандартная шлифование			K120 (может применяться в соответствии с особыми требованиями)

Физические свойства и влияние на окружающую среду	Метод испытаний	Ед. изм.	Требуемое значение
Класс пожароопасности	TS EN 13501-1		E
EPD сертификат	ISO 14025 EN 15804		EPD Certificate
Сертификат миграции	EN 13130-1		Migration Certificate
Gostr сертификат			

Характеристики пленки	Метод испытаний	Ед. изм.	Требуемое значение				
			Высокий глянец	Матовый	Soft Touch	Supramat	Финишные пленки
Толщина	EN ISO 11833-2	[мм]	0,30 ± 10%	0,25 ± 10%	0,20 ± 10%	0,25 ± 10%	0,20 ± 10%
Глянцевость	EN ISO 2813	20°	≥ 80	-	-	-	-
Шероховатость поверхности	EN ISO 4288	Ra, μm	≤ 0,10 μm	-	-	-	-
Поверхностное натяжение	ISO 8296	mN/m	≥ 38 mN/m	≥ 38 mN/m	≥ 38 mN/m	≥ 38 mN/m	≥ 38 mN/m
Оценка цвета	DIN 5033-4	ΔE	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65
Устойчивость к царапинам - карандаш	ISO 15184	H	≥ H	≥ H	≥ H	≥ H	≥ H
Устойчивость к царапинам - Ericsen	ISO 4586-2	N	≥ N	≥ N	≥ N	≥ N	≥ N
УФ-устойчивость (50 часов)	TS EN 4892 (1-2-3)	ΔE	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65	≤ 0.65