



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МФЦС»
Зарегистрирована в едином реестре добровольной сертификации Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)
МФЦС.002RU.Я2331.04ПВК0

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

Испытательной лаборатории
ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ»

Фатеев А.Ю.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12667/МФЦС/092022 от «28» сентября 2022 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ»
Заявитель:	Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл., г. Полевской, ул. Крылова, 4
Наименование продукции:	Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков из деревянных и поливинилхлоридных профи- лей, модель РО-03
Изготовитель:	Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл., г. Полевской, ул. Крылова, 4
НД на продукцию	ГОСТ 30777-2012
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 30777-2012, ГОСТ 538- 2014
Методы испытаний:	ГОСТ 30777-2012, ГОСТ 538-2014

Результаты испытаний приведены на 5 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ». 109147, г. Москва, ул. Воронцовская, д.19б, ЭТ 1./ПОМ I

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «МИЛЛЕНИУМ-ТЕСТ». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

3. Сроки испытаний: 14.09.2022 г. – 28.09.2022 г.

4. Условия окружающей среды:

температура (21÷25) °С,

влажность (53÷55) %,

давление (730÷750) мм. рт. ст.

5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
п.5 Технические требования				
1	Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 538 и изготавливаться по конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя.	ГОСТ 30777-2012 п.5.1.1	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
2	Требования к внешнему виду устройств - по ГОСТ 538.	ГОСТ 30777-2012 п.5.1.10	ГОСТ 30777-2012 п.7.3	Соответствует
п.5.2 Размеры и предельные отклонения				
3	Размеры устройств устанавливаются в рабочих чертежах. Предельные отклонения сопрягаемых и несопрягаемых размеров - по ГОСТ 538.	ГОСТ 30777-2012 п.5.2.1	ГОСТ 30777-2012 п.7.2	Соответствует
4	Для обеспечения плотного и равномерного прилегания створки (полотна) по 5.3.11 число точек запираения и расстояние между ними по периметру створки (полотна) устанавливаются в зависимости от размеров створок (полотен), материала для изготовления оконных блоков и климатических условий эксплуатации, при этом расстояние от углов должно быть не более 300 мм при ширине створки 700 мм и более.	ГОСТ 30777-2012 п.5.2.3	ГОСТ 30777-2012 п.7.5	Соответствует
5	Цапфы (зацепы) при фиксации створки (полотна) в закрытом положении должны заходить в запорные (ответные) планки по высоте не менее чем на половину высоты цапфы (зацепа), а в направлении перемещения - не менее чем на полную ширину (диаметр) зацепа. Ригели шпингалетов должны заходить в запорные планки не менее чем на 8 мм по высоте.	ГОСТ 30777-2012 п.5.2.4	ГОСТ 30777-2012 п.7.7	Соответствует
п.5.3 Требования к конструкции				
6	Конструкция цапф (зацепов) и запорных планок должна обеспечивать возможность регулировки прижима створки (полотна) к раме.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.1	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
7	Подвижные детали устройств должны перемещаться без заеданий.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.2	ГОСТ 30777-2012 п.7.7	Соответствует
8	Конструкция разъемных соединений устройств должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконный и дверной балконный блоки.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.3	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
9	Конструкция устройств должна обеспечивать возможность их замены и регулировки в процессе эксплуатации.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.4	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
	Конструкция устройств должна обеспечивать надежную фиксацию створки (полотна) в режиме проветривания (открывание, откидывание на угол не более 10° - рекомендуемое значение), если это предусмотрено конструкцией. Конструкция откидного устройства должна предусматривать режим откидывания створки на угол не более 120° и ее фиксацию в этом положении для обеспечения свободного доступа из помещения к наружной стороне створки (в том числе для мытья стекол).	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.5	ГОСТ 30777-2012 п.7.7	Соответствует
10	Конструкция ручки для поворотных, откидных, поворотно-откидных, сдвижных, параллельно-сдвижных устройств должна обеспечивать фиксацию ручки в положениях "Открыто", "Откинута", "Закрыто", а также в положениях для проветривания.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.6	ГОСТ 30777-2012 п.7.7	Соответствует
11	Подвижный элемент угловой передачи должен состоять не менее чем из двух гибких пластин. Допускаются другие конструкции элемента, при этом его использование допускается только после испытаний на надежность и прочность	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.7	ГОСТ 30777-2012 п.7.3	Соответствует
12	Конструкция устройств должна обеспечивать надежное крепление деталей и узлов к створкам (полотнам) и коробкам в соответствии с рекомендациями производителя устройств.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.10	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
13	Для обеспечения воздухо- и водонепроницаемости	ГОСТ 30777-2012	ГОСТ 30777-2012	Соответствует

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требования НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	оконных и балконных дверных блоков в соответствии с ГОСТ 23166 конструкция поворотных, откидных и поворотно-откидных устройств должна обеспечивать плотность и равномерность прилегания створки (полотна) к раме в течение всего срока эксплуатации, исходя из рекомендаций производителей профильных систем, применения определенного вида уплотнителя и соблюдения значения зазора под уплотнениями.	п.5.3.11	п.7.6	
14	Створки (полотна) оконных и балконных дверных блоков не должны произвольно и бесконтрольно открываться и закрываться под воздействием ветра.	ГОСТ 30777-2012 п.5.3.12	ГОСТ 30777-2012 п.7.3	Соответствует
п.5.4 Требования к надежности и сопротивлению нагрузкам				
15	Откидные, поворотно-откидные и фрамужные устройства должны выдерживать статическую нагрузку 500 Н, приложенную вертикально вниз, к центру верхнего края створки (полотна), откинутой на максимальный угол, в течение не менее 5 мин.	ГОСТ 30777-2012 п.5.4.4	ГОСТ 30777-2012 п.7.8	Соответствует
	Устройства должны выдерживать крутящий момент 25 Н·м, приложенный к приводу в сторону закрывания в течение не менее 1 мин, при этом устройство должно находиться в положении "Закрето".	ГОСТ 30777-2012 п.5.4.7	ГОСТ 30777-2012 п.7.8	Соответствует
16	Крепление зацепа должно быть прочным и выдерживать нагрузку 500 Н, приложенную к зацепу в течение не менее 1 мин (см. рисунок Г.6 приложения Г).	ГОСТ 30777-2012 п.5.4.8	ГОСТ 30777-2012 п.7.8	Соответствует
17	Откидные, поворотно-откидные и фрамужные устройства должны выдерживать динамическую нагрузку от действия горизонтальной силы, приложенной в центре верхнего бруска (профиля) закрытой створки (ручка находится в положении "Откинута"). Нагрузку создают свободно падающим грузом массой 10 кг (см. рисунок Г.3 приложения Г).	ГОСТ 30777-2012 п.5.4.13	ГОСТ 30777-2012 п.7.8	Соответствует
п.5.5 Эргономические показатели				
18	Максимальный крутящий момент для поворотных, откидных и поворотно-откидных устройств, прикладываемый к ручке для перемещения тяг с запирающими элементами при запираии и отпираии окна, при изменении положения ручки из положения "Открыто" в положение "Закрето" и наоборот не должен превышать 10 Н·м.	ГОСТ 30777-2012 п.5.5.2	ГОСТ 30777-2012 п.7.8	Соответствует
п.5.6 Требования к материалам и комплектующим				
19	Для изготовления деталей устройств должны применяться следующие материалы: алюминиевые сплавы по ГОСТ 1583; цинковые сплавы по ГОСТ 19424, ГОСТ 25140; латунь по ГОСТ 17711; стали по ГОСТ 5949, ГОСТ 1050; литьевые сополимеры полиамида по ГОСТ 19459; полиэтилен низкого давления по ГОСТ 16338. Допускается использование других материалов по НД, утвержденным в установленном порядке, не уступающих указанным по механическим и антикоррозионным свойствам.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.1	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
20	Детали устройств, изготовленные из не коррозионно-стойких материалов, должны иметь защитное, защитно-декоративное антикоррозионное покрытие в соответствии с ГОСТ 538. Лицевые поверхности деталей устройств должны иметь защитно-декоративное металлическое, лакокрасочное или полимерное покрытие. Нелицевые поверхности могут иметь защитное покрытие.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.2	ГОСТ 30777-2012 п.7.4	Соответствует
21	Требования к поверхностям перед нанесением покрытий устанавливаются в технической документации согласно требованиям ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.402.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.3	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
	Выбор и технические требования к металлическим покрытиям - по ГОСТ 9.303 для условий эксплуатации 2-й или 3-й группы. Рекомендуемая толщина защитно-декоративных покрытий должна быть не менее 12 мкм, защитных - не менее 9 мкм.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.4	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует


№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
22	Выбор и технические требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.104, ГОСТ 9.032. Толщину лакокрасочного покрытия и порядок контроля этого показателя устанавливают в технической документации на изготовление устройств.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.5	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует
23	Лакокрасочные покрытия должны иметь прочность сцепления (адгезию) с отделяемой поверхностью не ниже 2-го балла по методу решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.6	ГОСТ 30777-2012 п.7.4	Соответствует
24	Покрытия должны быть коррозионно-стойкими и соответствовать ГОСТ 538. После испытаний в течение 240 ч в нейтральном соляном тумане на лицевой поверхности не должна появляться красная ржавчина. В случае эксплуатации изделий в условиях морского или влажного тропического климата (исполнения ТВ, ОМ по ГОСТ 15150) на лицевой поверхности не должна появляться красная ржавчина в течение 360 ч. Минимальное время до образования белых пятен должно быть 72 ч.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.7	ГОСТ 30777-2012 п.7.4	Соответствует
25	Крепление элементов устройств к створкам (полотнам) и коробкам должно проводиться винтами, самонарезающими шурупами (винтами), имеющими антикоррозионное покрытие, в соответствии с рекомендациями производителей устройств.	ГОСТ 30777-2012 п.5.6.8	ГОСТ 30777-2012 п.7.1	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия, Устройства поворотные, откидные, поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков из деревянных и поливинилхлоридных профилей, модель РО-03, изготовитель Акционерное общество «Полевской металлофурнитурный завод», адрес: 623391, Свердловская обл., г. Полевской, ул. Крылова, 4, **соответствует требованиям ГОСТ 30777-2012, ГОСТ 538-2014.**

Испытания провел:

Инженер по испытаниям

 Морозов И.Е.