



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ

www.tbm.ru

Комплектующие для стеклопакетов

Основные элементы стеклопакета	16
Первичный бутиловый герметик на основе синтетического каучука	17
Дополнительная информация	22
Двухкомпонентный полиуретановый герметик для вторичной герметизации	23
Специальный клей для структурного остекления и прямого клеивания	25
Специальный клей для клеивания стеклопакета в створку	26
Термопластичный герметик для вторичной герметизации стеклопакетов ХОТМЕЛТ	27
Дистанционная рамка для производства стеклопакетов	30
Молекулярное сито для производства стеклопакетов	34
Определение качества молекулярного сита Дельта-Т тест	36
Вспомогательные материалы и инструменты	37

Декоративные переплеты

Декоративный переплет шириной 8 мм	44
Декоративный переплет шириной 18 мм и 26 мм	48
Декоративный переплет шириной 45 мм	56
Декоративный переплет Duplex	57
Декоративный переплет Germanella 9x5,5 мм	58
Декоративный переплет Isabel 18x8 мм / 25x8 мм	60
Методы сборки	62

Компания ТБМ

Компания ТБМ сегодня – крупнейший поставщик качественных комплектующих и фурнитуры для производства окон, дверей, стеклопакетов и мебели, имеющий **60 филиалов** и **94 региональных представительства** в **5 странах**. Высокое качество сервиса, широкий ассортимент из более **30 000 артикулов** и выгодные условия поставки – главные преимущества работы с Компанией ТБМ. Постоянный анализ отрасли и изучение потребностей Клиентов позволяют уже более 20 лет осуществлять надежные поставки качественных продуктов, отвечающих всем требованиям рынка.

www.tbmmarket.ru

Розничный интернет-магазин

www.tbm.ru

Оптовая торговля





НАША МИССИЯ

Мы меняем жизнь людей к лучшему путем внедрения бережливых и информационных технологий и самых высоких стандартов качества товаров и услуг



НАШ БИЗНЕС

Своевременные поставки качественных комплектующих для производства окон, дверей, фасадов и мебели



НАША ЦЕЛЬ

Быть лучшим поставщиком для наших Клиентов и лучшим работодателем для наших Сотрудников

ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ ТБМ



Мы работаем для Клиента



Мы ценим и уважаем личность каждого сотрудника



Мы создаем и укрепляем взаимное доверие



Мы достигаем результата в команде



Мы постоянно развиваемся и помогаем развиваться другим



Мы делаем больше меньшими средствами



Мы обеспечиваем качество во всем



Мы ведем честный и открытый бизнес



Мы помогаем детям, оставшимся без попечения родителей



Мы заботимся о сохранении окружающей среды

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ ТБМ

1993

Основание фирмы,
в штате всего
5 человек

1995

Открытие первых
филиалов
в Самаре и Минске

2002

Выпуск
бесплатной программы
«Навигатор ТБМ»
для подбора комплектов
фурнитуры

2005

Открытие первого
регионального
распределительного
центра
в Ростове-на-Дону

1998

Создание службы
выездных менеджеров,
оказывающих
технические
консультации Клиентам

2003

Открытие нового офисно-
логистического комплекса
в г. Мытищи площадью
27 000 м²

СТАРТ



2006

Выпуск продуктов под собственными торговыми марками:

- ELEMENTIS,
- BAUSET,
- BISTRONG,
- LIGNUM,
- FIRMAX

Филиалы Компании открыты в 72 городах и 8 странах

2011

Запуск интернет-магазина розничной торговли ТБМ-Маркет.

Вывод на рынок продуктов под собственными торговыми марками: INTERNIKA и MAXBAR

2015

Повсеместное внедрение распила подоконников во всех филиалах под заказ Клиента.

Открытие собственного производства МДФ-фасадов «ТБМ-ЛЮКС»

2017

Запуск проекта «ОкнаТрейд» – интернет-портала для поиска изготовителей окон в различных регионах РФ

2008

Переход на электронное оформление заявок в системе ТБМ-Онлайн

2012

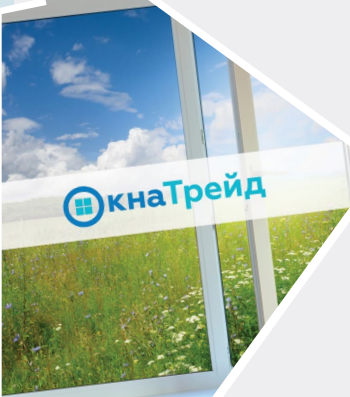
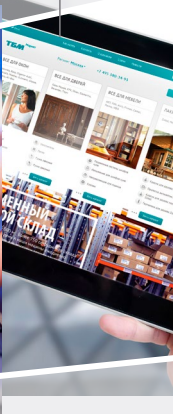
Запуск отраслевой энциклопедии ВикиПро.

Вывод на рынок продуктов под собственной торговой маркой ALUMARK

2016

Начало федеральной акции «Горячий понедельник ТБМ»

Выпущена новая линейка экономичной фурнитуры Internika WIN



**Широкий
ассортимент
торговой
программы**

ВСЕ ДЛЯ ОКОН



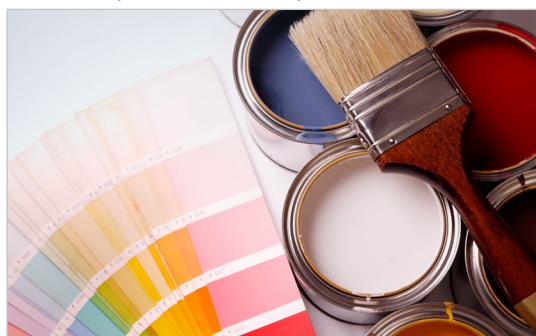
АЛЮМИНИЕВЫЕ СИСТЕМЫ



ВСЕ ДЛЯ ДВЕРЕЙ



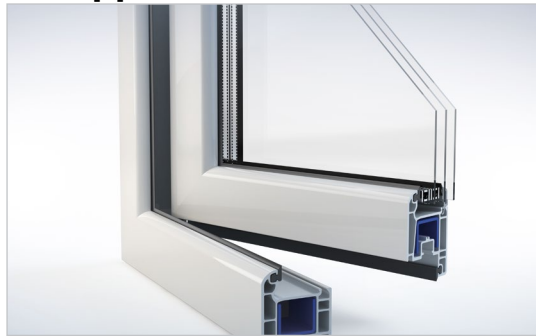
ЛАКИ, КРАСКИ, КЛЕЙ



ВСЕ ДЛЯ МЕБЕЛИ



ВСЕ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ



ВСЕ ДЛЯ МОНТАЖА



ТЕРРАСНАЯ ДОСКА



СОБСТВЕННЫЕ ТОРГОВЫЕ МАРКИ КОМПАНИИ ТБМ



internika

Оконная и дверная
фурнитура



ELEMENTIS

Оконная, дверная
и балконная фурнитура



bauset

Готовые
монтажные системы
и материалы
для монтажа



BI STRONG

Комплектующие
для производства
стеклопакетов



LIGNUM

Клеи и краски
для деревянных
конструкций



FIRMAX

Комплектующие
для производства мебели.
Крепежная фурнитура



Alumark

Строительная
алюминиевая система



Maxbar

Фурнитура
для пластиковых
дверей



АЛЮ СТАРТ

Система декоративно-
защитных профилей
для окон и балконных дверей



СИСТЕМА СТАРТ

Профили
и комплектующие
для производства
деревянных окон



ALPHALUX

Комплектующие
для производства мебели

Товары под собственными
торговыми марками ТБМ –
это инновационные решения
с гарантией высокого качества
продукции.

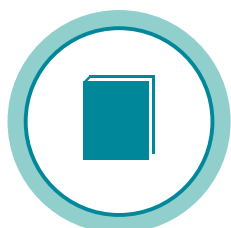
СЕРВИСЫ КОМПАНИИ ТБМ



Выездная сервисная служба



Электронные сервисы:
ТБМ-Онлайн, Навигатор ТБМ, ТБМ-Коннект,
СуперОкна



Предоставление технических каталогов
и образцов товаров



Подбор цвета ЛКМ по образцу Клиента
в лаборатории цвета



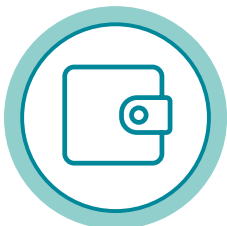
Возможность испытания основных компонентов
и готовых изделий Клиентов
в испытательном центре «Эксперион»



Распил длинномерных товаров
и их поставка по размерам Клиента



Собственное производство
мебельных фасадов «ТБМ-Люкс»



Прием оплаты наличными при доставке,
оплата банковской картой



Очное и дистанционное обучение Клиентов
в Университете ТБМ



Кайдзен-проекты для совершенствования
производства Клиентов

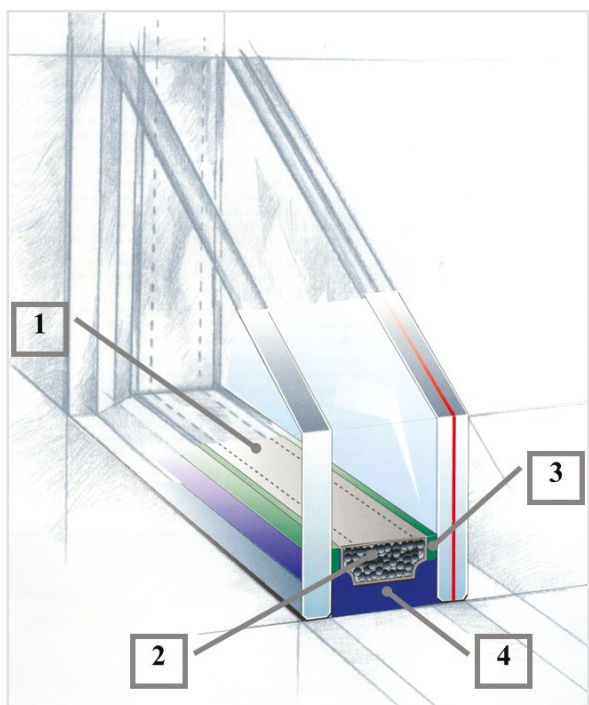


Успешная работа Компании ТБМ с 1993 года на всей территории России и стран СНГ – это гарантия тщательно подобранного ассортимента, качества продукции и обслуживания, надежности поставок и широкого спектра дополнительных услуг.

Комплектующие для стеклопакетов



Основные элементы стеклопакета



Стеклопакет — это конструкция из двух и более стекол, разделенных дистанционной рамкой и герметично соединенных в единую систему с помощью первичного и вторичного герметика. Для адсорбирования влаги, попадающей внутрь стеклопакета, дистанционная рамка заполняется молекулярным ситом.

Правильно подобранные материалы обеспечивают герметичность стеклопакета.

1. Дистанционная рамка:
 - жесткая
 - гибкая
 - ПВХ
2. Молекулярное сито
3. Первичная герметизация:
 - бутил
 - бутиловый шнур
4. Вторичная герметизация:
 - полисульфидный герметик
 - полиуретановый герметик
 - силикон для стеклопакетов
 - хотмелт

Первичный бутиловый герметик на основе синтетического каучука

Бутиловый герметик GD115



Описание продукта	
Основа	синтетический каучук без растворителя
Цвет смеси	черный
Консистенция	твердая масса, обработка которой возможна только при повышенной температуре с применением нагревательного прибора для нанесения слоя, в противном случае используется готовый к употреблению бутиловый шнур
Плотность	около 1,05 кг/дм ³
Расход	5–6 г/пог. м с обеих сторон дистанционной рамки
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • проницаемость водяного пара менее 0,1 г/м² день; • хорошее сопротивление старению

Обработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира
Нанесение герметика	Герметик поставляется в готовом к употреблению виде. Наносится равномерно на обе стороны дистанционной рамки при помощи бутилэкструдера при температуре +110...130 °С. Полная герметизация стеклопакета достигается при условии нанесения герметика сплошным ровным слоем на каждую из сторон рамки, а также угловые соединители. Необходимо избегать соприкосновений с нанесенным герметиком

Особые указания	
Хранение	Хранить в чистом, сухом и прохладном месте. Срок хранения GD 115 при комнатной температуре минимально 2 года
Класс опасности	Без*

Артикул	Наименование	Диаметр
KMR0080	GD115 Бутил, банка 2,2 кг	137 мм
KMR0071	GD115 Бутил, банка 6,8 кг	190 мм
KMR 0037/1	GD115, банка 1 кг	99 мм

* Здесь и далее указание «Без» означает, что этот продукт не содержит опасных веществ в количествах, требующих маркировки.

Первичный бутиловый герметик на основе синтетического каучука

Бутиловый герметик HOTSEAL-BUTYL



Описание продукта	
Внешний вид	пластичная масса
Цвет	черный
Плотность	1,07-1,12 кг/дм ³
Содержание нелетучих веществ	100% мас.
Температура экструзии	130-150 °С
Твёрдость Shore A	17-20 ед. при 23 °С
Влагопроницаемость	не более 0,1 г/(м ² ·сут) (EN 1279/4)

Обработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира
Нанесение герметика	Герметик извлекают из картонного барабана, загружают в камеру бутил-экструдера и выдерживают время, необходимое для термо-статирования при рабочей температуре, затем приступают к экструзии при указанной температуре
Рекомендации	<p>HOTSEAL-BUTYL можно применять на всех видах оборудования для горячего нанесения первичного герметика.</p> <p>Оптимальный результат достигается путем установки расхода герметика от 2 до 4 г на погонный метр на каждую сторону рамки.</p> <p>При этом допускается разница на противоположных сторонах не более 0,5 г на погонный метр.</p> <p>При расходе герметика менее 2 г на погонный метр возможно недостаточное (неравномерное) покрытие поверхности стекла герметиком.</p> <p>Увеличенный расход герметика более 4 г на погонный метр приведет не только к выделению лишней массы первичного герметика во внутреннюю часть стеклопакета, но и к изменению условий запрессовки стеклопакета, что может вызвать недостаточную адгезию и/или увеличение толщины стеклопакета.</p>

Особые указания	
Хранение	Бутиловый герметик должен храниться в сухом месте. При хранении необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей. Срок годности составляет 18 месяцев с момента производства.

Артикул	Наименование	Диаметр
ВУТ0001	Бутил, первичный герметик для стеклопакетов, 7 кг	190 мм
ВУТ0002	Бутил, первичный герметик для стеклопакетов, 2,3 кг	135 мм
ВУТ0003	Butyl-1.2, 7,5 кг	190 мм

Артикул	Наименование
ВIS0610	Шнур бутиловый BISTRONG 1,7 мм, рулон 55 м
ВIS0611	Лента бутиловая BISTRONG 3x0,6 мм, рулон 30 м

Полисульфидный герметик PS200



Описание продукта	
Основа	компонент А: полисульфид компонент В: диоксид марганца
Цвет смеси	черный
Консистенция	паста
Состав смеси по объему: по весу:	компонент А : компонент В = 10 : 1 компонент А : компонент В = 10 : 0,92

	Величина	Размерность
Плотность: компонент А компонент В	1,85 1,70	кг/дм ³ кг/дм ³
Время выработки со стандартным компонентом В	около 45	мин
Паропроницаемость	< 9	г/м ² день
Твердость по Шору	> 38	
Прочность на расслаивание	> 4	Н/мм ²
Прочность при разрыве	> 0,8	Н/мм ²

Обработка	
Время обработки	В зависимости от условий хранения и переработки время переработки может отличаться от лабораторных значений
Температура обработки	При повышенных температурах время переработки уменьшается, при пониженных увеличивается. PS 200 не следует перерабатывать ниже температуры +15 °С
Подготовка к работе	Края швов или поверхности для склеивания должны быть сухие, чистые, обезжиренные и не содержащие пыли. Для очистки мы рекомендуем употреблять Koegasolv GL, в случае отсутствия моечной машины или других проверенных средства, не оставляющих после их использования остаточных частиц
Установка смесителя	При работе со смесителями обращать внимание на правильную установку дозирующего цилиндра. Соотношение смешения по объему должно быть 10 : 1. Двухкомпонентная смесь должна быть нанесена в течение заданного времени жизнеспособности. При высокой температуре время жизнеспособности короче. Материал должен быть нанесен непосредственно в это время. Отклонение ±20%
Адгезия	PS 200 имеет отличную адгезию к таким материалам, как стекло, алюминий и оцинкованная сталь. Это самоклеющийся материал при условии, что поверхности абсолютно чистые, в особенности сухие и обезжиренные

Особые указания	
Хранение	Хранить в сухом, прохладном месте в хорошо закрытой оригинальной таре. Срок хранения 6 месяцев.
Класс опасности	Без

Упаковка	
Компонент А	бочка 190 л
Компонент В	банка 19 л

Артикул	Наименование
KMR0065	PS 200 А (бочка 190 л)
KMR0064	PS 200 В (банка 19 л)

Полисульфидный герметик BISTRONG IG200, POLIKAD M



Описание продукта	
Цвет смеси	черный
Консистенция	паста тиксотропная
Состав смеси по объему:	компонент А : компонент В – 9 : 1
по весу:	компонент А : компонент В – 10 : 1

	Величина	Размерность	Условия
Плотность: компонент А компонент В	1,83 ± 0,03 1,62 ± 0,03	г/мл г/мл	20–22 °С
Динамическая вязкость: компонент А компонент В	1200–1800 500–1000	Па · с	20–22 °С
Время выработки со стандартным компонентом В	40–60	мин	20–22 °С
Паропроницаемость	< 9,0 · 10 ⁻⁴	мг/ч · м · Па	
Твердость по Шору А	47–50	усл. ед.	через 24 часа
Прочность при разрыве	≥ 0,65	Н/мм ²	через 24 часа
Адгезия к металлу при отслаивании	≥ 2,4	Н/мм ²	через 24 часа
Адгезия на отрыв к стеклу	≥ 0,3	МПа	через 24 часа

Обработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира
Смешивание компонентов герметика	Необходимо соблюдать точность дозирования обоих компонентов продукта (А основа + В отвердитель). Компоненты герметика смешиваются в соотношении 10 : 1 по весу (9 : 1 по объему). Увеличение количества компонента В для ускорения отверждения более 10% приводит к ухудшению тех. характеристик
Оборудование для нанесения герметика	Герметик наносится с помощью смесительных автоматов (экструдеров). При работе на оборудовании необходимо следить за правильной установкой дозирующего цилиндра для обеспечения требуемого соотношения компонентов в смеси. Смесь компонентов герметика должна быть использована в течении 40 мин (при 20–22°С). При более высоких температурах время выработки уменьшается
Отверждение герметика	Не рекомендуется использование герметика при температуре окружающей среды менее 15 °С. Потеря жизнеспособности герметика происходит через 50–80 мин (при 20–22 °С) после смешивания компонента А и отвердителя В. Время отверждения герметика (достижение твердости 30 усл. ед. по Шору А) составляет 120–150 мин (при 20–22 °С), после чего возможна внутризаводская транспортировка готового стеклопакета. Окончательное отверждение герметика (для обеспечения требуемых эксплуатационных характеристик) — через 24 часа.

Особые указания	
Хранение	Компоненты герметика следует хранить в вертикальном положении, в закрытых помещениях, при температуре 10–30 °С. Не подвергать непосредственному воздействию прямых солнечных лучей и избегать промерзания компонентов. Срок хранения 6 месяцев
Класс опасности	Без

Упаковка	
Компонент А	бочка 189 л
Компонент В	банка 21 л

Артикул	Наименование
BIS0201	Bistrong IG 200, компонент А, бочка 189 л
BIS0202	Bistrong IG 200, компонент В, банка 21 л
POL0035	Polikad M/R А (бочка 189 л)
POL0036	Polikad M/R В (банка 21 л)

Полисульфидный герметик Sealquest, Sealquest+



Описание продукта	
Цвет смеси	черный
Консистенция	паста тиксотропная
Состав смеси по объему:	компонент А : компонент В – 9 : 1
по весу:	компонент А : компонент В – 10 : 1

	Величина	Размерность	Условия
Плотность: компонент А	1,83 ± 0,03	г/мл	20–22 °С
компонент В	1,62 ± 0,03	г/мл	
Динамическая вязкость: компонент А	1200–1800	Па·с	20–22 °С
компонент В	500–1000		
Время выработки со стандартным компонентом В	40–60	мин	20–22 °С
Паропроницаемость	< 9,0 · 10 ⁻⁴	мг/ч·м·Па	
Твердость по Шору А	43–46	усл. ед.	через 24 часа
Прочность при разрыве	≥ 0,4	Н / мм ²	через 24 часа
Адгезия на отрыв к стеклу	≥ 0,3	МПа	через 24 часа

Обработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира
Смешивание компонентов герметика	Необходимо соблюдать точность дозирования обоих компонентов продукта (А основа + В отвердитель). Компоненты герметика смешиваются в соотношении 10 : 1 по весу (9 : 1 по объему). Увеличение количества компонента В для ускорения отверждения более 10% приводит к ухудшению тех. характеристик
Оборудование для нанесения герметика	Герметик наносится с помощью смесительных автоматов (экструдеров). При работе на оборудовании необходимо следить за правильной установкой дозирующего цилиндра для обеспечения требуемого соотношения компонентов в смеси. Смесь компонентов герметика должна быть использована в течение 40 мин (при 20–22 °С). При более высоких температурах время выработки уменьшается.
Отверждение герметика	Не рекомендуется использование герметика при температуре окружающей среды менее 15 °С. Потеря жизнеспособности герметика происходит через 50–80 мин (при 20–22 °С) после смешивания компонента А и отвердителя В. Время отверждения герметика (достижение твердости 30 усл. ед. по Шору А) составляет 120–150 мин (при 20–22 °С), после чего возможна внутризаводская транспортировка готового стеклопакета. Окончательное отверждение герметика (для обеспечения требуемых эксплуатационных характеристик) — через 24 ч

Особые указания	
Хранение	Компоненты герметика следует хранить в вертикальном положении, в закрытых помещениях, при температуре 10–30 °С. Не подвергать непосредственному воздействию прямых солнечных лучей и избегать промерзания компонентов. Срок хранения 6 месяцев
Класс опасности	Без

Упаковка	
Компонент А	бочка 189 л
Компонент В	банка 21 л

Артикул	Наименование
POL0038	Sealquest, компонент А, бочка 189 л
POL0039	Sealquest, компонент В, банка 21 л
POL0041	Sealquest+, компонент А, бочка 189 л
POL0042	Sealquest+, компонент В, банка 21 л

Упаковка	
Компонент А	18 л
Компонент В	2 л

Артикул	Наименование
POL0061	Sealquest, компонент А, ведро 18 л
POL0062	Sealquest, компонент В, банка 2 л
POL0065	Sealquest+, компонент А, ведро 18 л
POL0066	Sealquest+, компонент В, банка 2 л

Дополнительная информация

Влияние температуры на затвердевание герметика

Полисульфидный герметик — 2-компонентный герметик, произведенный на основе полисульфидных полимеров и затвердевающий вследствие химической реакции между активными элементами компонентов **A** и **B**. Скорость реакции затвердевания зависит от используемого типа герметика и рабочей температуры.

Скорость затвердевания герметика при температуре ниже +23 °С

Снижение температуры приводит к замедлению затвердевания герметика. Например, понижение температуры с +23 °С до +13 °С приведет к удвоению времени затвердевания. Резкое понижение температуры может полностью затормозить затвердевание герметика. Если стеклопакет производится и хранится при температуре около +20 °С, то для затвердевания герметика потребуется 4 часа, при температуре +10 °С время увеличится до 8 часов.

Скорость затвердевания герметика при температуре выше +23 °С

Изготовление стеклопакетов при повышенных температурах приводит к ускорению затвердевания герметика. Например, если при температуре +20 °С рабочее время составляет 40 мин., то при температуре +30 °С рабочее время уменьшится до 20 мин.

При температуре ниже +10 °С полисульфидный герметик применять не рекомендуется!

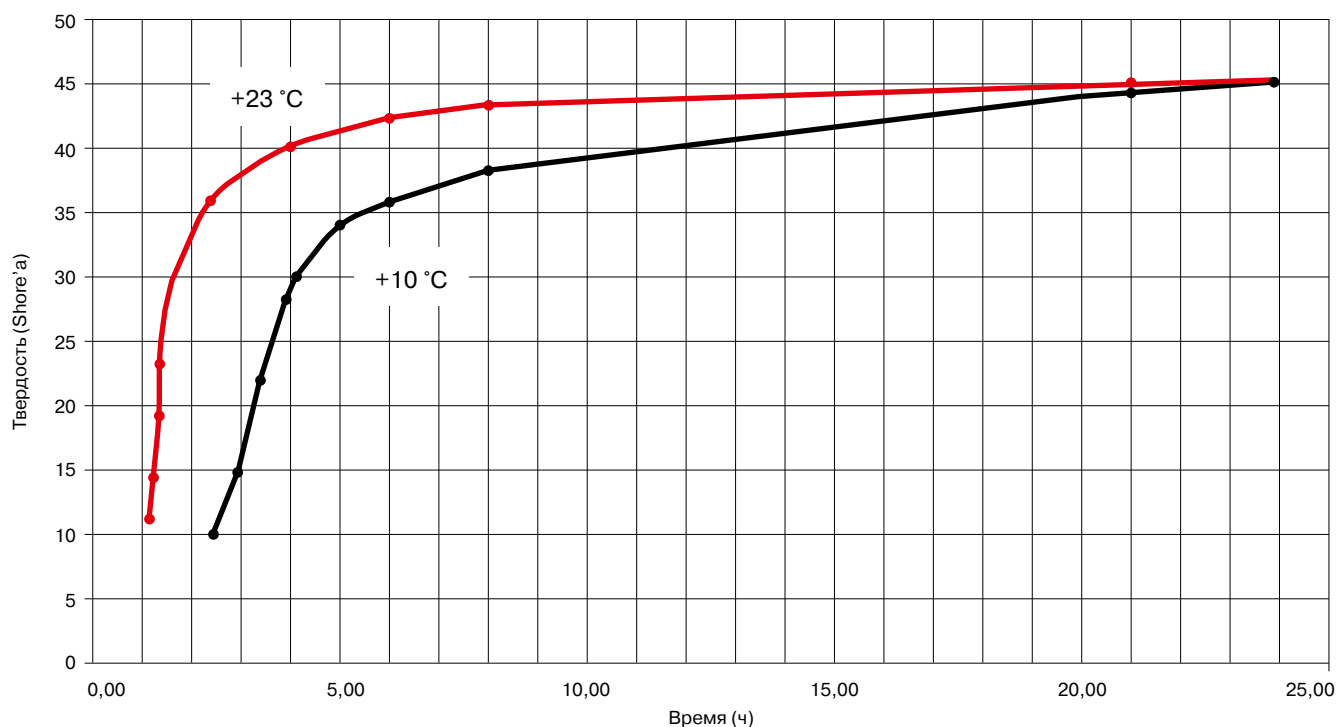
Технические данные

Герметики для производства стеклопакетов характеризуются очень низким коэффициентом теплопроводности (при 10 °С — ок. 0,42 Вт/мК). Для сравнения: слой герметика толщиной 7 см имеет такое же сопротивление теплопередаче, как и стеклопакет с дистанционной рамкой 12 мм, заполненный воздухом. Данные величины указывают на то, что время, нужное для выдержки охлажденной бочки с герметиком, должно быть очень длительным.

Хранение

Хранить полисульфидный герметик можно при температуре от +10 °С до +30 °С. Не допускается хранение герметика под воздействием прямых солнечных лучей.

Кривые затвердевания полисульфидного герметика (рабочее время герметика — 40 мин)



Двухкомпонентный полиуретановый герметик для вторичной герметизации

Полиуретановый герметик Purseal



Описание продукта	
Цвет	компонент А : кремовый компонент В : черный
Консистенция	компонент А : тиксотропная паста компонент В : тиксотропная паста или вязкая жидкость
Состав смеси: по объему по весу (с жидким компонентом)	компонент А : компонент В = 100 : 10 компонент А : компонент В = 100 : 66

	Величина	Размерность
Плотность: компонент А компонент В	1,70 ± 0,05 1,15 ± 0,05	г/см ³ г/см ³
Жизнеспособность при 22 °С	40–80	мин
Вязкость: компонент А компонент В	10000–16000 2000–4000	сП
Твердость по Шору А (через 24 ч)	40–50	
Содержание летучих веществ	< 0.2	%
Допуски при смешивании компонентов	± 10	%

Обработка	
Подготовка к работе	Наносится на стекло и дистанционную рамку без праймера в соответствии с рекомендациями стандартной процедуры нанесения герметика. Герметик обладает хорошей адгезией к нарезанному и полированному стеклу и алюминию. Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира. Благодаря уникальным реологическим особенностям герметик может наноситься как при помощи ручных пистолетов, так и с помощью автоматического оборудования (экструдеров)
Соотношение смешивания	Компоненты герметика смешиваются в соотношении 10 : 1 по объему или по весу в следующих пропорциях: 100:6,6 (с жидким компонентом В); 100:6,75 (с пастообразным компонентом В)
Отверждение	Температура переработки герметика Purseal 15–30 °С, при +10 °С время отверждения увеличивается в 2–3 раза, при +30 °С сокращается почти в половину. Поверхность перестает быть клейкой при +22 °С приблизительно через 3 часа
Очистка, совместимость	Purseal абсолютно не совместим с полисульфидными герметиками. Перед использованием полиуретанового герметика нужно провести полную очистку оборудования от остатков полисульфида, если он использовался ранее. При выборе любых материалов, контактирующих с полиуретановым герметиком, необходимо убедиться, что они совместимы с данным типом герметика

Особые указания	
Хранение	Упакованные компоненты герметика следует хранить в вертикальном положении, в закрытых помещениях, при температуре окружающего воздуха +15...25 °С не более 6 месяцев. Не подвергать непосредственному воздействию солнечных лучей, нагреванию свыше +40 °С и охлаждению ниже +10 °С, и промерзанию
Класс опасности	Без

Упаковка	
Компонент А	бочка 191 л
Компонент В	ведро 19 л

Артикул	Наименование
POL0043	Purseal, компонент А (бочка 191 л)
POL0044	Purseal, компонент В жидкий (19 л)
POL0045	Purseal, компонент В пастообразный (19 л)

Силиконовый герметик Bistrong



Описание продукта	
Основа	нейтральный оксим-силикон
Цвет смеси	черный
Консистенция	паста

	Величина	Размерность
Плотность	1,03 ± 0,03	кг/дм ³
Время образования пленки	5–10	мин
Время отверждения	4	мм/день
Твердость по Шору А	20–30	А
Прочность на разрыв	> 1,70	МПа
Диапазон рабочих температур	от+10 до +40	°С

Обработка	
Подготовка к работе	Боковые поверхности швов или клеевые поверхности должны быть сухие, чистые, а также свободные от пыли и жира
Герметизация	Силикон для стеклопакетов поставляются в фольгевых тубах (колбасках), готовых к использованию без предварительного перемешивания. Необходимо следить за тем, чтобы углы стеклопакетов были соответствующим образом обработаны бутиловым герметиком
Отверждение	Bistrong не должен выработываться при температуре ниже 10 °С. Механизм отверждения герметика — атмосферная влага. Низкая влажность воздуха замедляет вулканизацию

Особые указания	
Меры предосторожности	При нанесении и вулканизации Bistrong выделяются небольшие количества уксусной кислоты, поэтому помещения после работы необходимо хорошо проветривать. Длительного контакта с кожей и глазами избегать, при попадании силикона на кожу промыть водой
Хранение	Минимально 12 месяцев в сухом, холодном помещении при температуре ниже 25 °С, в оригинально закрытой упаковке
Класс опасности	Без

Упаковка	
Колбаска 600 мл	

Артикул	Наименование
BIS0043	Bistrong черный 600 мл

Специальный клей для структурного остекления и прямого клеивания



Описание продукта	
Основа	силиконкаучук, 2-х компонентный
Цвет смеси	компонент А: бежевый компонент Б: черный
Консистенция	пастообразный, малотекучий
Соотношение смешивания - по объему - по весу	компонент А: компонент Б = 10 : 1 компонент А: компонент Б = 10 : 1

Плотность компонент А; компонент Б	1,37 г/см ³ ; 1,37 г/см ³	DIN 53 479 ¹⁾
Жизнеспособность	15 мин.	1)
Клейкость	90 мин.	1)
Твердость по Шору А	50	DIN 53 505 ¹⁾ (через 7 дней)
Диффузия паров воды	< 18 г/м ² день	EN 1279.4
Прочность на разрыв	2,1 Н/мм ²	ISO 527-3
Удлинение до разрыва	230%	ISO 527-3
100% DSW	1,25 Н/мм ²	ISO 527-3
Допустимая подвижность	12,5%	ISO 34

¹⁾ Нормальные условия 23/50-2 DIN 50 014

Переработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и без пыли. В случае прямого клеивания поверхность ПВХ следует обработать Ködiglaze PVC Primer. В случае структурного остекления применение ограничено материалами допущенными ETA. В качестве праймера для металлов мы рекомендуем Körabond HG78.
Установка смешения	При работе со смешивающими и дозирующими установками обращать внимание на правильное соотношение смешивания. Соотношения смешивания по объему и по весу 10 : 1. Возможно отклонение ± 5%. Смесь должна быть переработана в течение примерно 15 мин. (времени жизнеспособности при 23°C).
Отверждение	Ködiglaze S следует использовать при температурах от +15°C до +35°C. Скорость отверждения и адгезии Ködiglaze S значительно зависит от температуры хранения готовых изделий. Высокие температуры ускоряют, а низкие замедляют рост адгезии.

Особые указания	
Хранение	В сухом, прохладном и хорошо закрытом помещении. Срок годности в закрытой оригинальной упаковке: 12 месяцев для 2-х картушей 12 месяцев для А-Компонента 12 месяцев для В-Компонента Внимание: В-Компонент чувствителен к влажности
Ограничения	Применение технологии «прямого клеивания», клеивания стеклопакетов в створку, и «структурного остекления» возможно только после предварительных технических консультаций.

Упаковка	
220 мл 2-й картуш (в упаковке 8 штук) 490 мл 2-й картуш (в упаковке 8 штук) А компонент: бочка 260 кг (внутренний диаметр: 571,5 мм) Б компонент: бочонок 26 кг (внутренний диаметр: 280 мм)	

Артикул	Наименование
KMR0106	Kodiglaze S, 490 мл

Специальный клей для вклеивания стеклопакета в створку



Описание продукта	
Основа	Силикон-каучук, 1-компонентный, вулканизируется от влажности, без растворителей, не требует перемешивания
Цвет смеси	черный

Плотность	1,39 г/см ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁾
Консистенция	пастообразный	
Образование пленки	7 Мин.	при +23°C
Отверждение	3 мм (за 1 день)	DIN 50 014 ¹⁾
Твердость по Шору А	> 40	ISO 8339
Удлинение на разрыв	180%	ISO 8339
Прочность на разрыв	1,2 МПа	ISO 8339
Допустимая подвижность	12,5%	

¹⁾ Нормальные условия 23/50-2 DIN 50 014

Переработка	
Рабочая температура	От +10°C до +40°C
Рабочие инструменты	Работа с однокомпонентным материалом осуществляется с помощью ручного пневматического или электрического пистолета для картушей или колбасок.
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими, чистыми и обезжиренными.
Вклеивание	<p>Толщина клеевого слоя определяется в зависимости от ожидаемой подвижности элементов.</p> <p>Нанесение осуществляется на торец стекла. В связи с пастообразной консистенцией рекомендуется использовать центрирующие подкладки. Вклеенные и расклиненные элементы можно перемещать в течение 1 часа после нанесения. Через 1 час после нанесения необходимо положить элемент на хранение. Транспортировка элемента возможна не ранее чем через 24 часа хранения при температуре +23°C. Низкие температуры замедляют, высокие температуры ускоряют отверждение.</p> <p>Применение технологии «прямого вклеивания стеклопакетов в створку» требует предварительных технических консультаций.</p>

Особые указания	
Хранение	В сухой, прохладной и хорошо закрытой упаковке. Срок годности в закрытой оригинальной упаковке: колбаска – 9 месяцев.

Упаковка	
600 мл колбаска (12 штук в упаковке)	

Артикул	Наименование
KMR0105	Kodiglaze SDG 1C, 600мл

Термоплавкий герметик для вторичной герметизации стеклопакетов ХОТМЕЛТ

Isomelt



Описание продукта	
Основа	синтетический каучук, без растворителя
Цвет смеси	черный
Консистенция	твердая масса, обрабатываемая при повышенной температуре

	Величина	Размерность
Плотность	1,17	г/см ³
Пенетрация	25	1/10 мм 5 с
Паро-проницаемость	< 0,2	г/м ² · день
Летучее вещество	< 0,6	%
Прочность на расслаивание	≥ 0 6	Н/мм
MVI	155	см/10 мин

Обработка	
Подготовка к работе	Стенки швов или другие поверхности для склеивания должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и не содержащими пыли
Склеивание	Isomelt поставляется в готовом к использованию виде. Обработка проводится в соответствующих плавящих установках или линиях. Температура обработки лежит в пределах от +160 °С до +180 °С.

Особые указания	
Хранение	Хранить в сухом, прохладном и чистом месте. Срок хранения при комнатной температуре минимум один год
Класс опасности	Без

Упаковка	Размер упаковки
Трапеция 3,5 кг	92×228×198 мм
Трапеция 6,5 кг	165×238×218 мм
Цилиндр 7 кг	

Артикул	Наименование
KMR0019	ISOMELT (цилиндр 7 кг)
KMR0044	ISOMELT (трапеция 6,5 кг)
KMR0050	ISOMELT (трапеция 3,5 кг)

Hotmelt Bostik 5000 и Bostik 5125



Описание продукта	
Основа	Синтетический каучук и полимеры
Цвет	Черный
Консистенция	Твердая масса, обрабатываемая при повышенной температуре

	Величина	Размерность
Плотность	1,15–1,19	кг/см ³
Паропроницаемость	0,2	г/мл · день
Твердость по Шору	60–65 при +23 °С	
Адсорбция воды	Менее 1% при +25 °С	
Эластичность	Не станет хрупким при –30 °С	
Горючесть	Горит в открытом огне	

Обработка	
Подготовка к работе	Склеиваемые поверхности должны быть сухими, без пыли и жира. Необходимо, чтобы температура окружающей среды была не менее +15 °С
Склеивание	Hotmelt поставляется в готовом к использованию виде. Обработка проводится в соответствующих плавящих установках или линиях. Температура обработки лежит в пределах от +185 °С до +200 °С

Особые указания	
Хранение	Хранить в сухом прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Не допускается повреждение упаковки герметика и деформирование самого материала. Срок хранения минимум один год

Упаковка	
Картон 6,5 кг	

Артикул	Наименование
BOS0006	Хотмелт Bostik 5000
BOS0005	Хотмелт Bostik 5125
BOS0008	Хотмелт Sealomelt

Хотмелт HOTSEAL



Описание продукта	
Внешний вид	упруго-эластичное твёрдое тело, в расплаве – высоковязкая жидкость
Цвет	в объёме – чёрный, в тонкой плёнке – серый
Плотность	1,17-1,19 кг/дм ³
Диапазон температур применения	40°C +75 °С
Интервал температуры экструзии при нанесении	170-190 °С
Время условного затвердевания	не более 5 мин
Прочность связи при отрыве от стекла	не менее 0,65 МПа
Прочность связи при отрыве от алюминия	не менее 0,52 МПа
Относительное удлинение при разрыве	не менее 450%
Предел прочности при растяжении	не менее 0,09 МПа
Твёрдость Shore A	45-47 при 23 °С
Влагопроницаемость	не более 0,1г/(м ² •сут) (EN 1279/4)

Обработка	
Подготовка к работе	Поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от пыли и жира. Температура в помещении, где ведется работа, и температура стекла не должны быть ниже + 15°C
Нанесение	Нагретый до рабочей температуры герметик наносится по периметру стеклопакета в пространство между распорной планкой и стеклами вплотную, без разрывов, не допуская образования воздушных пробок между первым и вторым слоями герметизации. По мере расходования в бак экструдера добавляются новые брикеты герметика, не допуская оголения нагревательных элементов.

Особые указания	
Хранение	Герметик должен храниться в заводской упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C. Срок годности герметика – не менее 18 месяцев с даты изготовления

Артикул	Наименование
НОТ0040	HOTSEAL (трапеция 6,5 кг)

Дистанционная рамка для производства стеклопакетов

Жесткая алюминиевая дистанционная рамка

Дистанционная рамка — один из основных элементов стеклопакета. Жесткая дистанционная рамка предназначена для изготовления преимущественно прямоугольных конструкций. Рамка поставляется хлыстами по 6 м, ширина от 6 мм до 24 мм.

Заказные артикулы

Размер, мм	Высота, мм	Артикул Анкор	Артикул Хелима	н. у., м	вес коробки, кг
Алюминий					
5,5	6,5	AH5.5A6	—	3 744	54,92
7,5	6,5	AH7.5A6	AH756	2 736	50,10
8,5	6,5	AH8.5A6	AH856	2 448	48,37
9,5	6,5	AH9.5A6	AH956	2 160	45,81
11,5	6,5	AH11.5A6	AH1156	1 728	41,70
13,5	6,5	AH13.5A6	AH1356	1440	38,64
15,5	6,5	AH15.5A6	AH1556	1 296	38,92
17,5	6,5	AH17.5A6	—	1 152	40,50
19,5	6,5	AH19.5A6	—	1 008	38,60
23,5	6,5	AH23.5A6	AH2356	864	38,30

Жесткая пластиковая дистанционная рамка



Основная проблема, характерная для современных светопрозрачных конструкций со стеклопакетами в холодный период, — выпадение конденсата по периметру окна, увлажнение профилей и подоконников, а также замерзание конденсата с образованием инея и наледи. Оптимальное решение проблемы промерзания — применение дистанционной рамки из твердого пластика (коэффициент теплопроводности 0,16–0,17 Вт/(м°С)), что позволяет соблюдать необходимый температурный режим на внутренней поверхности окна и избегать появления конденсата и инея при низких температурах. Для обеспечения адгезии к герметикам компания ТБМ рекомендует использовать рамку ПВХ с алюминиевой опрессовкой Thermal CE.




Возможные цветовые решения для рамки Thermal CE: RAL 9016 — белая, RAL 7040 — серая, RAL 8017 — махагон, RAL 8003 — коричневый, RAL 1011 — бежевый, RAL 9005 — черный

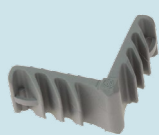


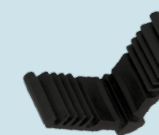
Заказные артикулы

Ширина, мм	Высота, мм	Артикул				
		рамка ПВХ	рамка Thermal CE	Норма упаковки	Уголки	Норма упаковки
8,5	7,5	AH 8.5 PVC	AH8.5PVCAL	1800	EW 8.5 PVC	1125
9,5	7,5	AH 9.5 PVC	AH9.5PVCAL	1620	EW 9.5 PVC	1025
11,5	7,5	AH 11.5 PVC	AH11.5PVCAL	1350	EW 11.5 PVC	850
13,5	7,5	AH 13.5 PVC	AH13.5PVCAL	1170	EW 13.5 PVC	750
15,5	7,5	AH 15.5 PVC	AH15.5PVCAL	990	EW 15.5 PVC	625
19,5	7,5	AH 19.5 PVC	AH19.5PVCAL	680	EW 19.5 PVC	500
23,5	7,5	AH 23.5 PVC	AH23.5PVCAL	595	EW 23.5 PVC	400

Уголки для соединения алюминиевых дистанционных рамок

Заказные артикулы

						
	С отверстием для газа		Без отверстия для газа		Гибкие стальные	
	Артикул	н. у., шт.	Артикул	н. у., шт.	Артикул	н. у., шт.
6 мм	EW 556 P DB	5 000	EW 556 P OB	5 000	EW 556 SW	5 000
8 мм	EW 756 P DB	5 000	EW 756 P OB	5 000	EW 756 SW	5 000
9 мм	EW 856 P DB	5 000	EW 856 P OB	5 000	EW 856 SW	1 000
10 мм	EW 956 P DB	5 000	EW 956 P OB	5 000	EW 956 SW	1 000
12 мм	EW 1156 P DB	5 000	EW 1156 P OB	5 000	EW 1156 SW	1 000
14 мм	EW 1356 P DB	5 000	EW 1356 P OB	5 000	EW 1356 SW	1 000
15 мм	EW 1456 P DB	4 000	EW 1456 P OB	4 000	EW 1456 SW	1 000
16 мм	EW 1556 P DB	4 000	EW 1556 P OB G	4 000	EW 1556 SW	1 000
18 мм	EW 1756 P DB	3 500	EW 1756 P OB	3 500	EW 1756 SW	1 000
20 мм	EW 1956 P DB	3 500	EW 1956 P OB	3 500	EW 1956 SW	1 000
24 мм	EW 2356 P DB	2 500	EW 2356 P OB	2 500	EW 2356 SW	1 000

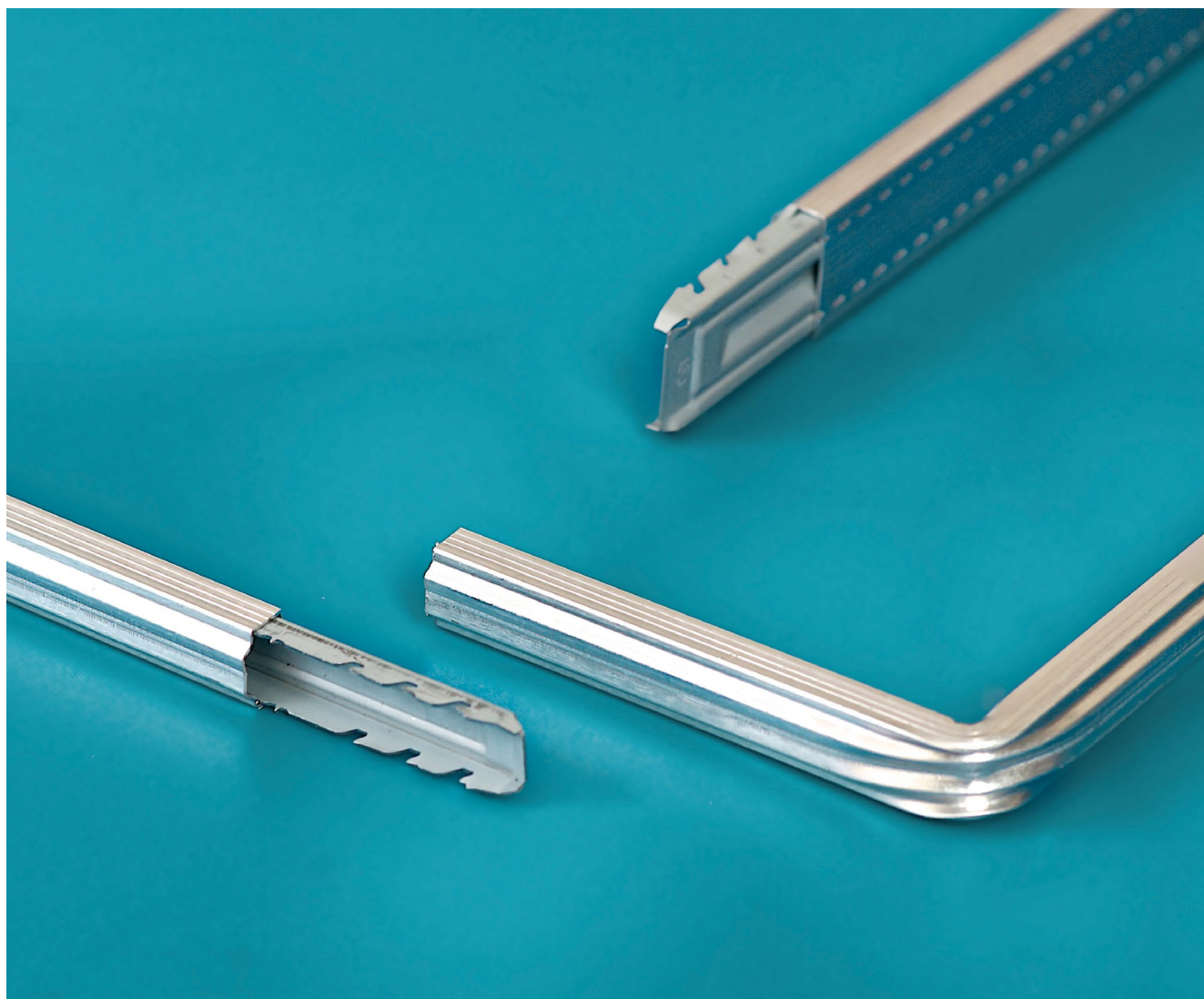
	Наружняя гребенка		Внутренняя гребенка		н. у., шт.
					
	полиамид	полипропилен	полиамид	полипропилен	
6 мм	EW6PA	EW6PP	EWBT5.5PA	EWBT5.5PP	1000
8 мм	EW8PA	EW8PP	EWBT7.5PA	EWBT7.5PP	1000
9 мм	EW9PA	EW9PP	EWBT8.5PA	EWBT8.5PP	1000
10 мм	EW10PA	EW10PP	EWBT9.5PA	EWBT9.5PP	1000
12 мм	EW12PA	EW12PP	EWBT11.5PA	EWBT11.5PP	1000
14 мм	EW14PA	EW14PP	EWBT13.5PA	EWBT13.5PP	1000
15 мм	EW 1456 P		EW 14.5 PA	EW 15.5 PP	1000
16 мм	EW16PA	EW16PP	EWBT15.5PA	EWBT15.5PP	1000
18 мм	EW 1756 P	EW18PP	EW 17.5 PA	EW 17.5 PP	1000
20 мм	EW 1956 P	EW20PP	EW 19.5 PA		1000
22 мм	EW 2156 P	EW22PP	EW 21.5 PA		1000
24 мм	EW 2356 P	EW24PP	EWBT23.5PA	EWBT23.5PP	1000

Артикул	Описание	н. у., шт.
ST DB 5.2P	Стопор для уголков с отверстиями для газа шириной более 6 мм	5 000

Гибкая алюминиевая дистанционная рамка

Размер	HELIMA					
	Рамка без вставок		Рамка с соединительными вставками		Вставки	
	Артикул	н. у., м	Артикул	н. у., м	Артикул	н. у., шт.
5,5 мм	AH556L	2 000	AH 556 LNGVM	2 000	EKL 6	2 500
7,5 мм	AH756L	2 880	AH756LGVM	2 400	EKL 8	2 500
8,5 мм	AH856L	2 880	AH856LGVM	2 400	EKL 9	2 500
9,5 мм	AH956L	2 880	AH956LGVM	2 400	EKL 10	2 500
11,5 мм	AH1 156L	2 496	AH1 156LGVM	2 080	EKL 12	2 500
13,5 мм	AH1356L	2 112	AH1356LGVM	1 760	EKL 14	2 500
14,5 мм	AH1456L	1 500	AH 1456 LGVM	1 500	EKL 15	2 500
15,5 мм	AH1556L	1 350	AH1556LGVM	1 350	EKL 16	2 000
20 мм	AH1956L	1 260	AH 1956 LGVM	1 100	EKL 20	1 500
22 мм	AH2156L	1 050	AH 2156 LGVM	1 050	EKL 22	1 500
24 мм	AH2356L	900	AH2556LCVM	900	EKL 24	1 500

Артикул	Описание	н. у., шт.
ZU 04003	Гильза для газа (для стеклопакетов из гибкой рамки с соединительной вставкой)	5 000
ZU 03084	Стопор для гильзы ZU 04003	5 000



Молекулярное сито для производства стеклопакетов

Молекулярное сито Bistrong

Описание	Величина	Показатель
Основа	Синтетический цеолит (>70%), связующее вещество	
Диаметр микропор	3	А
Внешний вид	Округлые гранулы светло-желтого цвета	
Насыпная плотность	760 ± 5%	г/л
Адсорбция воды	≥ 20	% (RH10%, 25 °С)
Адсорбция газа (азота)	≤ 2	мл/г
Дельта Т	≥ 37	°С (10 г/10 мл)
Страна производства	Китай	
Срок хранения	48	мес.

Артикул	Название	Назначение
SHN0001	Сито молекулярное 3А, коробка 25 кг (0,5–0,9 мм)	для заполнения узкопрофильных рамок
SHN0004	Сито молекулярное 3А, бочка 150 кг (0,5–0,9 мм)	для заполнения узкопрофильных рамок
SHN0002	Сито молекулярное 3А, коробка 25 кг (1,0–1,5 мм)	для заполнения среднепрофильных рамок
SHN0003	Сито молекулярное 3А, коробка 25 кг (1,5–2,0 мм)	для заполнения широкопрофильных рамок



Молекулярное сито Nedex

Описание	Величина	Показатель
Основа	Смесь синтетического цеолита, натуральных влагопоглотителей и связующих веществ	
Диаметр микропор	3	А
Внешний вид	Округлые гранулы бежевого цвета	
Насыпная плотность	830 ± 5%	г/л
Адсорбция воды	≤ 20	% (RH10%, 25 °C)
Адсорбция газа (азота)	≥ 2	мг/г
Дельта Т	≥ 40	°C (10 г/10 мл)
Страна производства	Турция	
Срок хранения	24	мес.

Артикул	Название	Назначение
NED0032	Сито молекулярное Zeolan-Na3, бочка 160 кг (0,5–0,9 мм)	для заполнения узкопрофильных рамок
NED0002	Сито молекулярное Zeolan-Na3, коробка 25 кг (1–1,5 мм)	для заполнения среднепрофильных рамок
NED0001	Сито молекулярное Zeolan-Na3, коробка 25 кг (1,2–1,8 мм)	для заполнения широкопрофильных рамок
NED0025	Сито молекулярное Multimol, коробка 25 кг (1,0–2,0 мм)	для заполнения широкопрофильных рамок
NED0031	Сито молекулярное Multimol, коробка 25 кг (1,0–1,5 мм)	для среднепрофильных рамок
NED0029	Сито молекулярное Nanomol, коробка 25 кг (1,4–2,0 мм)	для широкопрофильных рамок
NED0028	Сито молекулярное Nanomol, коробка 25 кг (1,0–1,5 мм)	для среднепрофильных рамок
NED0035	Сито молекулярное Nanomol, бочка 160 кг (0,5–0,9 мм)	для узкопрофильных рамок



Определение качества молекулярного сита Дельта-Т тест



Молекулярное сито при погружении в воду выделяет тепло. Этот эффект лежит в основе метода определения качества молекулярных сит.

Тест позволяет производителю изолирующих стеклопакетов быстро и без значительных затрат проверить годность молекулярного сита. Он может применяться для проверки молекулярного сита на месте применения.

Порядок проведения Дельта-Т теста

1. Наполнить стеклянный стакан водой до 20 мл отметки.
2. Поместить стеклянный стакан в блок-подставку.
3. Поместить термометр в воду таким образом, чтобы кончик его касался дна стеклянного стакана. Измерить температуру воды T_1 .
Температура должна составлять $+20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$.
4. Насыпать в полистирольный мерный цилиндр молекулярное сито в количестве 20 г (согласно ГОСТ 24866-99 «Стеклопакеты клееные строительного назначения. Технические условия»). Температура молекулярного сита должна составлять $+20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$.
5. Быстро всыпать сито в стеклянный стакан с водой. Важно, чтобы при этом термометр находился в вертикальном положении, а кончик термометра касался дна стакана в центре. Не перемешивать.
6. Записать максимально достигнутую температуру T_2 .

Вычислить разность температур, $\text{Дельта-Т} = T_2 - T_1$.

Разность температур должна быть $35\text{ }^{\circ}\text{C}$ и выше.

Вспомогательные материалы и инструменты


Линейки и рулетки

	Артикул ТБМ	Наименование
	INS0118	Линейка для резки стекла (толщина 10 мм, длина 2,5 м, 3 присоски)
	INS0011	Рулетка



Лопатки для монтажа

	Артикул ТБМ	Наименование
	ROS0507	Лопатка для монтажа стеклопакетов, Россия
	INS0004	Лопатка для монтажа стеклопакетов, Германия
	ROS0517	Лопатка для монтажа стеклопакетов из цельной пластмассы, Россия





Молотки

	Артикул ТБМ	Наименование
	INS0130	Молоток для монтажа стеклопакетов

Масло для стеклорезов

	Артикул ТБМ	Наименование
	HIM0110	Масло для стеклорезов, 1000 мл
	HIM0111	Масло для стеклорезов, 50 мл

Присоски

	Артикул ТБМ	Наименование
	SOS0003	Присоска 1 гол., 40 кг (Германия)
	SOS0004	Присоска 2 гол., 60 кг (Германия)
	SOS0006	Присоска 3 гол., 100 кг (Германия)
	SOS0614.0	Ремонтный комплект для присоски

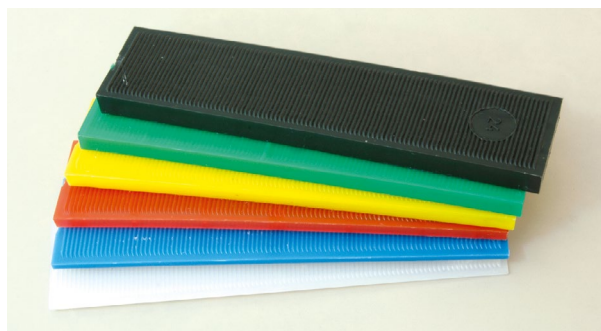
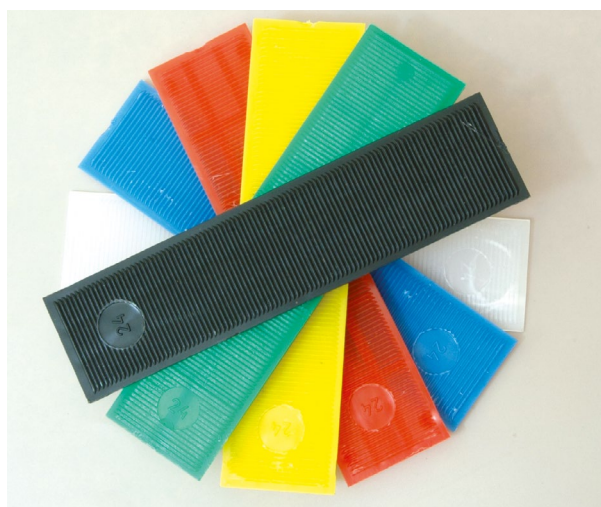
Стеклянные резцы

	Артикул ТБМ	Наименование
	INS0108/1	Стеклянный резец ТС17В (масляный)
	INS0101	Головка стеклореза для масла (ТС17В)
	INS0103	Стеклянный резец без масла (6 реж. рол.)
	INS0109/1	Головка стеклореза без масла (6 реж. рол.)

Фальцевые вкладыши BISTRONG

	Артикул ТБМ	Наименование
	LOG0116 LOG0336	REHAU, Montblanc 730
	LOG0119 LOG0293	Veka 293
	LOG0201	Veka Topline
	LOG0120	Thyssen 710
	LOG0121	профиль Proprex, KBE 171
	LOG0124 LOG0171.70	профиль KBE 171.70
	LOG0506	REHAU Sibdisain
	LOG04047	Funke

Пластины рихтовочные




Размер	Цвет	Артикул ТБМ	Норма упак.
100×12×3	красный	LOG0108.40	1000
100×12×4	желтый	LOG0108.03	1000
100×24×1	белый	LOG0084.07	1000
100×24×2	синий	LOG0084.42	1000
100×24×2	синий	LOG0326.42	1000
100×24×3	красный	LOG0084.40	1000
100×24×3	красный	LOG0326.40	1000
100×24×4	желтый	LOG0084.03	1000
100×24×4	желтый	LOG0326.03	1000
100×24×5	зеленый	LOG0084.41	1000
100×24×5	зеленый	LOG0326.41	1000
100×24×6	черный	LOG0084.06	1000
100×24×6	черный	LOG0326.06	1000
100×28×1	белый	LOG0098.07	1000
100×28×1	белый	LOG0330.07	1000
100×28×2	синий	LOG0098.42	1000
100×28×2	синий	LOG0330.42	1000
100×28×3	красный	LOG0098.40	1000
100×28×3	красный	LOG0330.40	1000
100×28×4	желтый	LOG0098.03	1000
100×28×4	желтый	LOG0330.03	1000
100×28×5	зеленый	LOG0098.41	1000
100×28×5	зеленый	LOG0330.41	1000
100×28×6	черный	LOG0098.06	1000
100×28×6	черный	LOG0330.06	1000
100×30×1	белый	LOG0085.07	1000
100×30×1	белый	LOG0327.07	1000
100×30×2	синий	LOG0085.42	1000
100×30×2	синий	LOG0327.42	1000
100×30×3	красный	LOG0085.40	1000
100×30×3	красный	LOG0327.40	1000

Размер	Цвет	Артикул ТБМ	Норма упак
100×30×4	желтый	LOG0085.03	1000
100×30×4	желтый	LOG0327.03	1000
100×30×5	зеленый	LOG0085.41	1000
100×30×5	зеленый	LOG0327.41	1000
100×30×6	черный	LOG0085.06	1000
100×30×6	черный	LOG0327.06	1000
100×32×1	белый	LOG0086.07	1000
100×32×1	белый	LOG0328.07	1000
100×32×2	синий	LOG0086.42	1000
100×32×2	синий	LOG0328.42	1000
100×32×3	красный	LOG0086.40	1000
100×32×3	красный	LOG0328.40	1000
100×32×4	желтый	LOG0086.03	1000
100×32×4	желтый	LOG0328.03	1000
100×32×5	зеленый	LOG0086.41	1000
100×32×5	зеленый	LOG0328.41	1000
100×32×6	черный	LOG0086.06	1000
100×32×6	черный	LOG0328.06	1000
100×34×1	белый	LOG0049.07	1000
100×34×1	белый	LOG0087.07	1000
100×34×2	синий	LOG0049.42	1000
100×34×2	синий	LOG0087.42	1000
100×34×3	красный	LOG0049.40	1000
100×34×3	красный	LOG0087.40	1000
100×34×4	желтый	LOG0049.03	1000
100×34×4	желтый	LOG0087.03	1000
100×34×5	зеленый	LOG0049.41	1000
100×34×5	зеленый	LOG0087.41	1000
100×34×6	черный	LOG0049.06	1000
100×34×6	черный	LOG0087.06	1000
100×36×1	белый	LOG0099.07	1000
100×36×2	синий	LOG0099.42	1000


Размер	Цвет	Артикул ТБМ	Норма упак.
100×36×3	красный	LOG0099.40	1000
100×36×3	красный	LOG0329.40	1000
100×36×4	желтый	LOG0099.03	1000
100×36×4	желтый	LOG0329.03	1000
100×36×5	зеленый	LOG0099.41	1000
100×36×6	черный	LOG0099.06	1000
100×38×1	белый	LOG0100.07	1000
100×38×2	синий	LOG0100.42	1000
100×38×3	красный	LOG0100.40	1000
100×38×4	желтый	LOG0100.03	1000
100×38×5	зеленый	LOG0100.41	1000
100×40×1	белый	LOG0101.07	1000
100×40×2	синий	LOG0101.42	1000
100×40×3	красный	LOG0101.40	1000
100×40×4	желтый	LOG0101.03	1000
100×40×5	зеленый	LOG0101.41	1000
100×40×6	черный	LOG0101.06	500
100×42×1	белый	LOG0106.07	1000
100×42×2	синий	LOG0106.42	1000
100×42×3	красный	LOG0106.40	1000
100×42×4	желтый	LOG0106.03	1000
100×42×5	зеленый	LOG0106.41	1000
100×42×6	черный	LOG0106.06	1000
100×47×1	белый	LOG0107.07	1000
100×47×2	синий	LOG0107.42	1000
100×47×3	красный	LOG0107.40	1000
100×47×4	желтый	LOG0107.03	1000
100×47×5	зеленый	LOG0107.41	1000
100×47×6	черный	Log0107.06	1000
100×50×4	желтый	Log0110.03	1000
100×50×5	зеленый	Log0110.41	1000

Прокладки



Корковые прокладки клеевые

	Артикул ТБМ	Наименование
	BIS2100	Прокладка корковая Bistrong 18×18×2 мм, 10 000 шт.
	BIS2101	Прокладка корковая Bistrong 18×18×3 мм, 10 000 шт.
	BIS2102	Прокладка корковая Bistrong 18×18×4 мм, 10 000 шт.

Прокладки самоклеящиеся

	Артикул ТБМ	Наименование
	STP0007, BIS0007	Прокладка самоклеящаяся 9×2 мм черная (рулон 20 м)
	STP0009, BIS0009	Прокладка самоклеящаяся 9×3 мм черная (рулон 20 м)
	STP0008, BIS0008	Прокладка самоклеящаяся 9×4 мм черная (рулон 20 м)
	STP0045	Прокладка самоклеящаяся 9×2 мм белая (рулон 20 м)
	STP0023	Прокладка самоклеящаяся 9×3 мм белая (рулон 20 м)
	STP0024	Прокладка самоклеящаяся 9×4 мм белая (рулон 20 м)

Прокладки самоклеящиеся

	Артикул ТБМ	Наименование
	BIS0010	Лента акриловая 1 мм × 4 мм (рулон 33 м)
	Klebeband s Klebeband d Klebeband db	Лента клейкая, прозрачная, 4 мм (100 м)
		Лента клейкая, черная, 4 мм (100 м)

Декоративные переплеты



Декоративный переплет шириной 8 мм

Комплектующие для изготовления



рис. 1.1

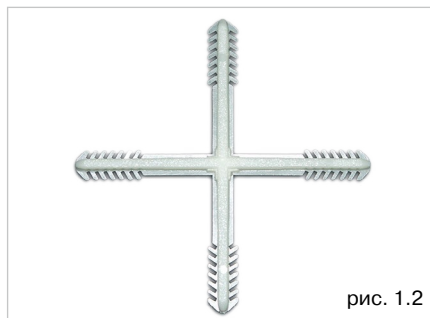


рис. 1.2



рис. 1.3

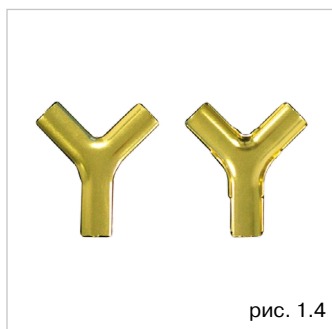


рис. 1.4



рис. 1.5

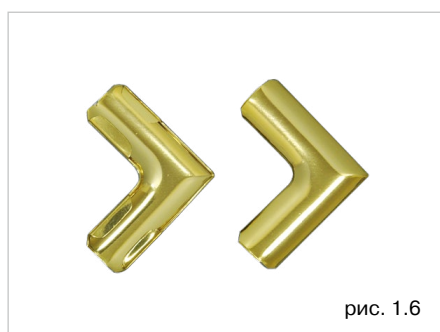


рис. 1.6

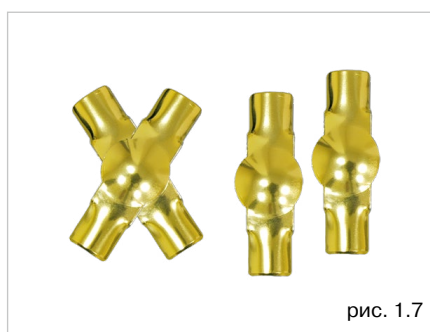
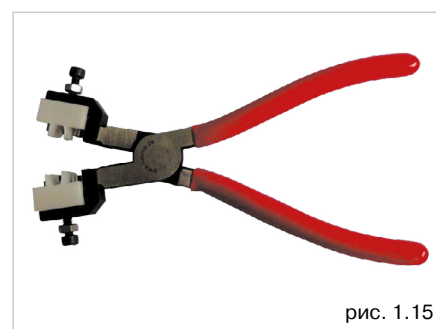
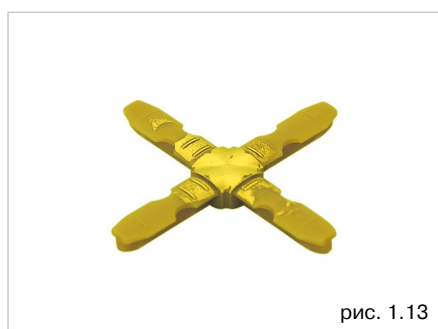
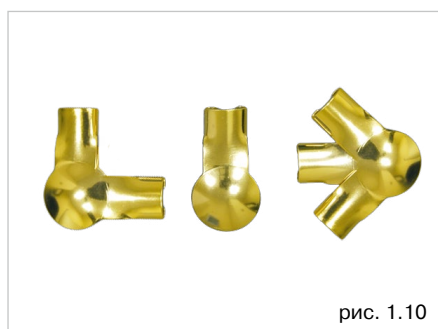
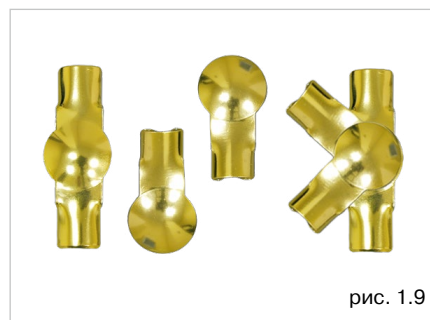


рис. 1.7

Декоративный переплет поставляется двух цветов — ЗОЛОТОЙ и БЕЛЫЙ

Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ	Цвет	Норма упаковки	Ед. измер.
Декоративный профиль, 4 м	рис. 1.1	KPG/720	золотой	720	м
		KPGB 8X1.5	белый	720	м
Крестовое соединение под накладку для переплета	рис. 1.2	VB 8 X 1,5	—	4000	шт.
Декоративная накладка крестообразная (соединение)	рис. 1.3	PV 810	золотой	504	пара
		PVB 810	белый	504	пара
Накладка-клипса PV810CL		PV810CL	золотой	504	пара
		PV810CLW	белый	504	пара
Декоративная накладка Y-образная (соединение)	рис. 1.4	PV 890 Y	золотой	600	пара
		PV 890 Y/9010	белый	600	пара
Декоративная накладка T-образная (соединение)	рис. 1.5	PV 811	золотой	10	пара
		PVB 811/9010	белый	10	пара
Декоративная накладка Г-образная (соединение)	рис. 1.6	PV 812	золотой	10	пара
Декоративная накладка X-образная (соединение)	рис. 1.7	PV 813	золотой	10	пара



Декоративный переплет поставляется двух цветов — ЗОЛОТОЙ и БЕЛЫЙ

Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ	Цвет	Норма упаковки	Ед. измер.
Декоративная накладка (соединение)	рис. 1.8	PV 814	золотой	10	пара
Декоративная накладка (соединение)	рис. 1.9	PV 815	золотой	10	пара
Декоративная накладка (соединение)	рис. 1.10	PV 816	золотой	10	пара
Декоративное соединение	рис. 1.11	PV 817	золотой	10	пара
Торцевое соединение	рис. 1.12	PV 818	золотой	528	шт.
		PVB 818	белый	528	шт.
Декоративное крестовое соединение	рис. 1.13	VB8X1.5G	золотой	1000	шт.
		VB8X1.5W	белый	1000	шт.
Торцевое соединение «пробка» с фиксатором	рис. 1.14	VB8X1.5TPG	золотой	1000	шт.
		VB8Z1.5TPW	прозрачный	1000	шт.
Торцевое соединение «пробка» без фиксатора		VB8X1.5C	прозрачный	1000	шт.
Щипцы для обжима	рис. 1.15	PV 910			

Сборка декоративного переплета – крестообразное соединение



рис. 1.16



рис. 1.17

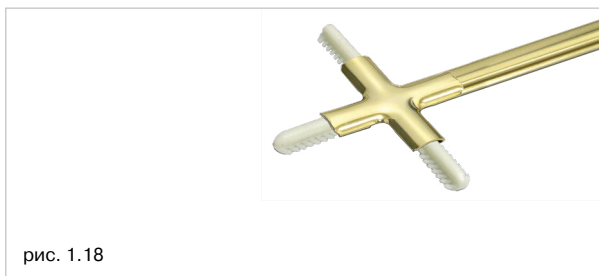


рис. 1.18

Инструменты, необходимые для сборки декоративного переплета

1. Клепочный пистолет (компанией ТБМ не поставляется).
2. Установка для резки дистанционной рамки и профиля переплета (компанией ТБМ не поставляется).

Порядок работ

1. Разрезать дистанционную рамку и профиль переплета по заданным размерам.
2. Соединить декоративный профиль с крестовым соединением и декоративными накладками, как показано на рис. 1.16, 1.17, 1.18.
3. Разметить и просверлить отверстия диаметром 3 мм в стенке с перфорацией дистанционной рамки по точкам сопряжения рамки и внутреннего переплета.
4. Дистанционную рамку соединить с торцевой накладкой (рис. 1.19), в полозья накладки вставить профиль (рис. 1.20), контролируя, чтобы полозья торцевых накладок вошли в желоб профиля переплета.
5. В дистанционную рамку засыпать осушитель в торцы отдельных частей дистанционных рамок вставить соединительные уголки.

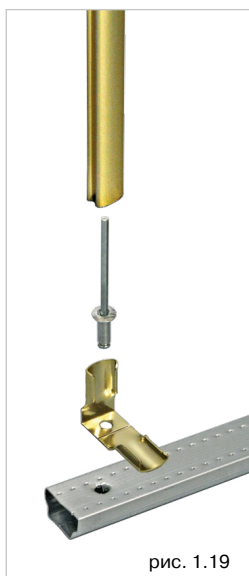


рис. 1.19

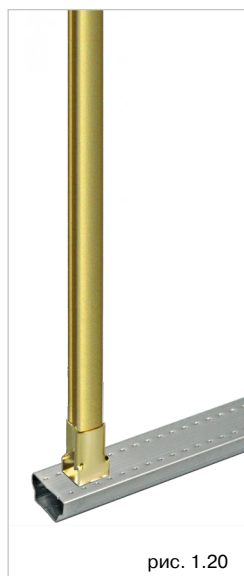
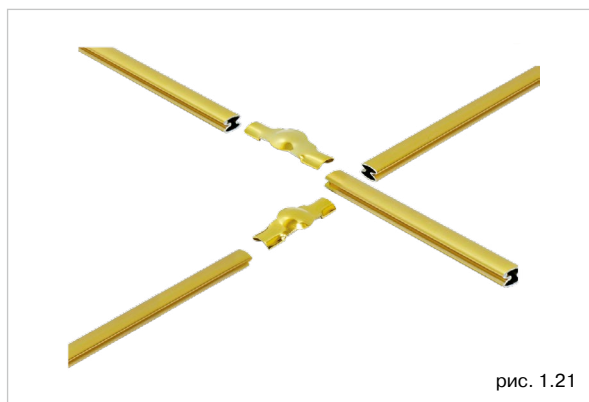


рис. 1.20

Аналогичным образом собираются конструкции внутренних переплетов с двумя и более кресто-образными соединениями.

Сборка декоративного переплета – Т, Г, Х, Y-образное соединение



Порядок работ

1. Разрезать дистанционную рамку и профиль переплета по заданным размерам.
2. Профиль, с двух сторон имеющий продольный желоб, соединить с декоративными накладками таким образом, чтобы полозья накладок вошли в желоб профиля. Для обеспечения жесткости конструкции необходимо, чтобы расстояние между двумя сопряжениями профиля и дистанционной рамки, не превышало 400 мм (рис. 1.21 и рис. 1.22).
3. Разметить и просверлить отверстия диаметром 3 мм в стенке с перфорацией дистанционной рамки по точкам сопряжения рамки и внутреннего переплета.
4. Дистанционную рамку соединить с торцевой накладкой (показано на рис. 1.19 и рис. 1.20).
5. В дистанционную рамку засыпать молекулярное сито, в торцы отдельных частей дистанционных рамок вставить соединительные уголки.

Декоративный переплет шириной 18 мм и 26 мм

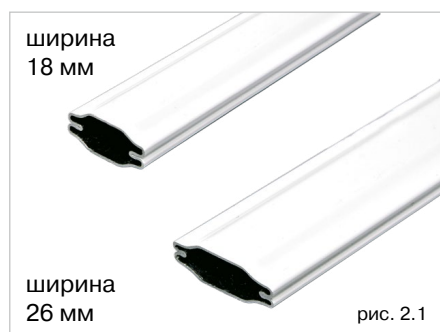
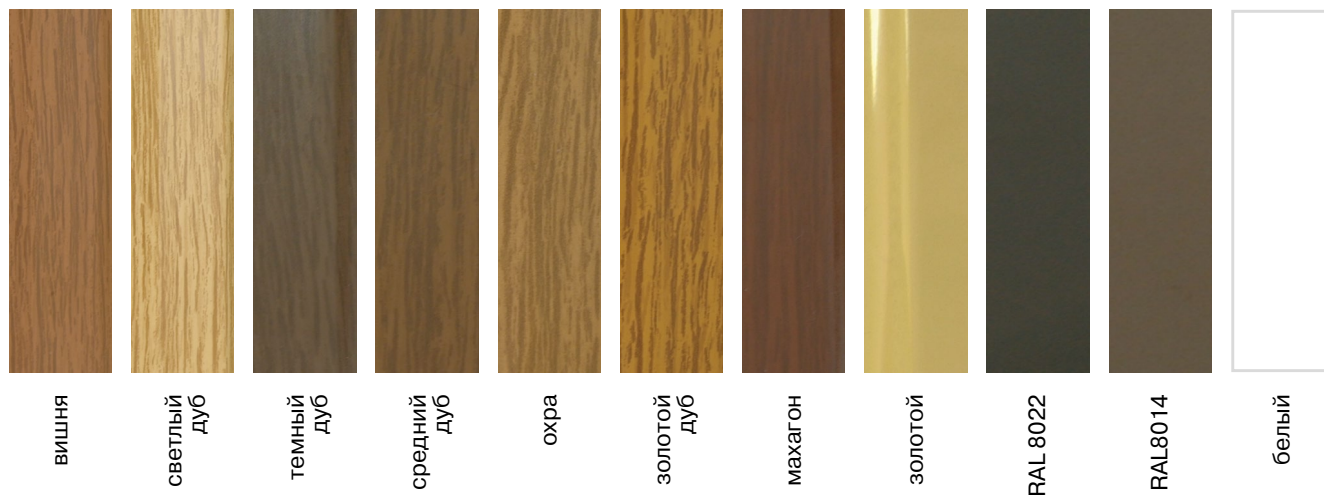


Комплектующие для изготовления переплета

Из-за полиграфического представления оттенки, изображенные в каталоге, могут отличаться от оригинальных цветов декоративного профиля. Окончательный выбор цвета должен осуществляться по образцам.

Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ		Норма упаковки		Цвет	Ед. изм.
		ширина 18 мм	ширина 26 мм	ширина 18 мм	ширина 26 мм		
Декоративный профиль, 4 м	рис. 2.1	SPGF 1808/A W	SPGF 2608 W	280	192	белый 9010	м
		SPGF 1808 BR	SPGF 2608 BR	280	192	коричневый 8022	м
		SPGF 1808 BR/1	SPGF 2608 BR/1	280	192	коричневый 8014	м
		SPGF 1808 BR/2	SPGF 2608 BR/2	280	192	коричневый 8017	м
		SPGF 1808 GOLD	SPGF2608GOLD	280	192	золотой	м
		SPGF 1808 EH	SPGF 2608 EH	280	192	светлый дуб	м
		SPGF 1808 EM	SPGF 2608 EM	280	192	средний дуб	м
		SPGF 1808 GO	SPGF 2608 GO	280	192	золотой дуб	м
		SPGF 1808 M	SPGF 2608 M	280	192	махагон	м
		SPGF 1808 ME	SPGF 2608 ME	280	192	темный дуб	м
		SPGF 1808M/W	SPGF 2608 M/W	280	192	махагон / белый 9010	м
		—	SPGF 2608 OC		192	охра	м
		SPGF 1808 ME/W	SPGF 2608 W/ME	280	192	белый 9010 / темный дуб	м
		SPGF 1808 EM/W	SPGF 2608 W/EM	280	192	белый 9010 / средний дуб	м
		SPGF 1808 EH/W	SPGF 2608 W/EH	280	192	белый 9010 / средний дуб	м
		SPGF 1808W/BR	SPGF 2608W/BR	280	192	белый 9010 / коричневый 8022	м
		SPGF 1808 W/BR/1	SPGF 2608 W/BR/1	—	—	белый 9010 / коричневый 8014	м
		SPGF 1808 GO/W	SPGF 2608 GO/W	280	192	золотой дуб / белый 9010	м
		SPGF 1808 OC/W	—	280	—	охра /белый 9010	м
—	SPGF 2608 KIR/W	—	192	вишня / белый 9010	м		
Декоративная накладка	рис. 2.2	VBG 18 MM W	VBG 26 MM W	500	500	белый	шт.
		VBG 18 MM BR	VBG 26 MM BR	500	500	коричневый 8014	шт.
		VBG 18 MM DB	VBG 26 MM S	500	500	коричневый 8022	шт.
		VBG 18 MM G	VBG 26 MM G	500	500	золотой	шт.
		VBG 18 MM EH	VBG 26 MM EH	500	500	светлый дуб	шт.
		VBG 18 MM EM	VBG 26 MM EM	500	500	средний дуб	шт.
		VBG 18 MM GO	VBG 26 MM GO	500	500	золотой дуб	шт.
		VBG 18 MM M	VBG 26 MM M	500	500	махагон	шт.
		VBG 18 MM OC	VBG 26 MM OC	500	500	охра	шт.
		—	VBG 26 MM KIR	—	500	вишня	шт.
		VBG 18 MM ME	VBG 26 MM ME	500	500	темный дуб	шт.

Цветовая гамма декоративного профиля



Комплектующие для изготовления переплета

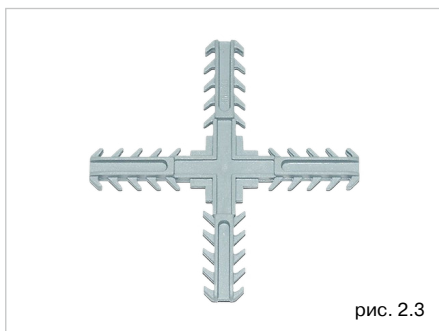


рис. 2.3

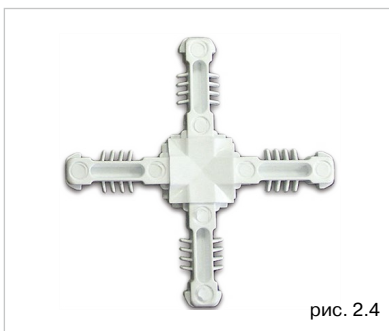


рис. 2.4

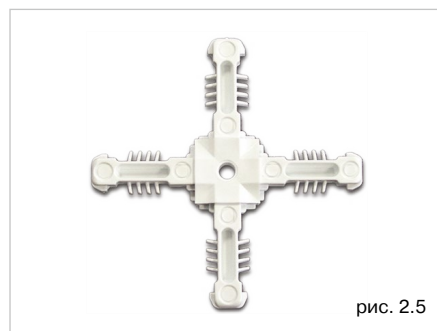


рис. 2.5

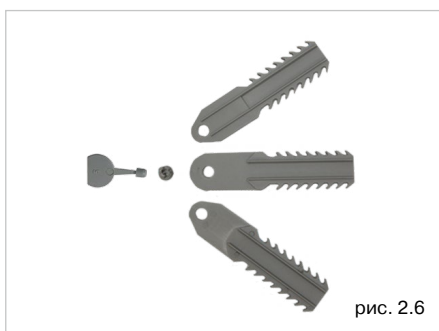


рис. 2.6



рис. 2.7



ширина 26 мм

ширина 18 мм

рис. 2.8



рис. 2.9



рис. 2.10



рис. 2.11



рис. 2.12



рис. 2.13



рис. 2.14

Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ		Норма упаковки		Цвет	Ед. изм.
		ширина 18 мм	ширина 26 мм	ширина 18 мм	ширина 26 мм		
Крестовое соединение под накладку для переплета	рис. 2.3	VBG 1808 K	VBG 2608 K	1000	1000	—	шт.
Крестовое соединение с декоративной центральной частью	рис. 2.4	VBG 1808 KWW	VBG 2608 KWW	1000	1000	белый	шт.
Крестовое соединение с отверстием под амортизатор	рис. 2.5	VBG 1808 KW	VBG 2608 KW	1000	1000	белый	шт.
		VBG 1808 K BR	VBG 2608 K BR			коричневый	
Y-образное соединение	рис. 2.6	VBG 1808 YP	VBG 2608 YP	500	300	—	шт.
Амортизатор	рис. 2.7	VBG PUFFER W	VBG PUFFER W	300	300	белый	шт.
		VBG PUFFER BR	VBG PUFFER BR			коричневый	
Пробка с фиксатором	рис. 2.8	VBG 1808 E	VBG 2608 E	1000	1000	—	шт.
Диск	рис. 2.9	VBG 1808 D	VBG 2608 D	1000	1000	—	шт.
Пробка соединительная	рис. 2.10	VBG 1808 P	VBG 2608 P	1000	1000	—	шт.
Шпилька соединительная	рис. 2.11	VBG 1808-2610	VBG 1808-2610	1000	1000	—	шт.
Соединение полукруглое (солнышко)	рис. 2.12	ZUG 3.5MM-W	ZUG 3.5MM-W	20	20	—	шт.
Полукруг вспомогательный	рис. 2.13	ZUG/8	ZUG/8	20	20	—	шт.
Накладка дистанционная прозрачная	рис. 2.14	ZU	ZU	1000	1000	—	шт.

Сборка декоративного переплета — крестообразное соединение

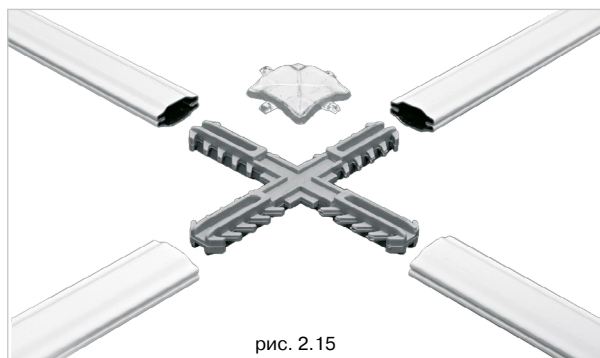


рис. 2.15

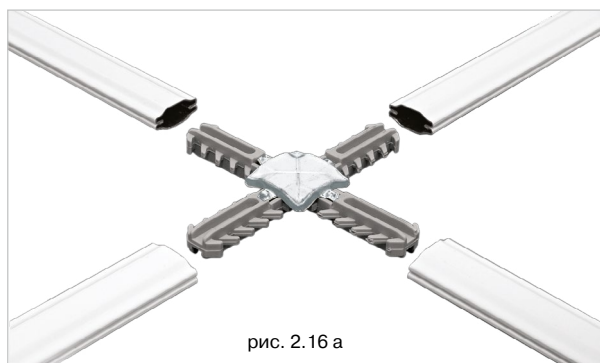


рис. 2.16 а

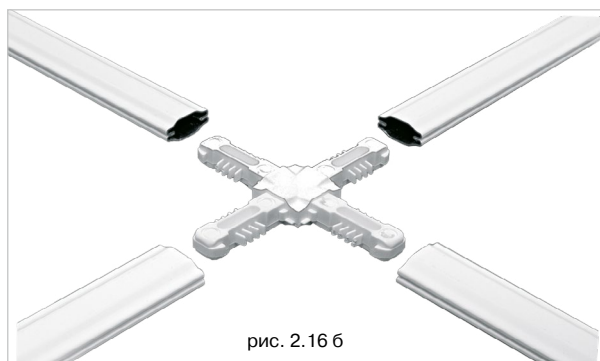


рис. 2.16 б

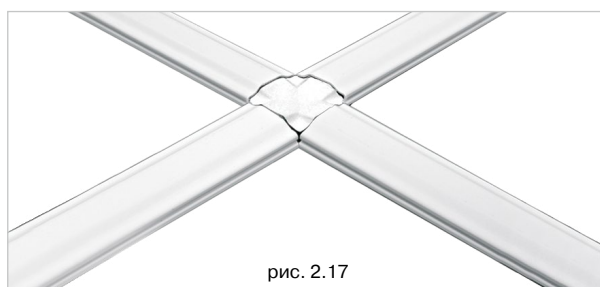


рис. 2.17

Инструменты, необходимые для сборки декоративного переплета

1. Установка для резки дистанционной рамки и профиля переплета (компанией ТБМ не поставляется).
2. Дрель со сверлом 4 мм (компанией ТБМ не поставляется).

Порядок работ

1. Разрезать дистанционную рамку и профиль переплета по заданным размерам.
2. Разметить и просверлить отверстия диаметром 4 мм в стенке с перфорацией дистанционной рамки по точкам сопряжения рамки и внутреннего переплета.
3. Монтаж крестового соединения:
 - крест под накладку + декоративные накладки С двух сторон, относительно плоскости креста, закрепить декоративные накладки. Профиль надеть на перекладины креста (показано на рис. 2.15, 2.16 а и 2.17);
 - крест с декоративно обработанной центральной частью Профиль надеть на перекладины креста (показано на рис. 2.16 б и 2.17).

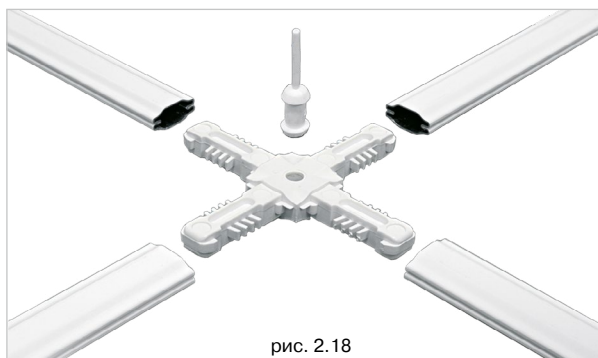


рис. 2.18

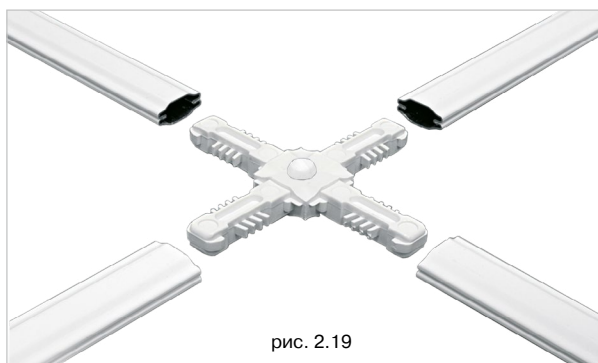


рис. 2.19

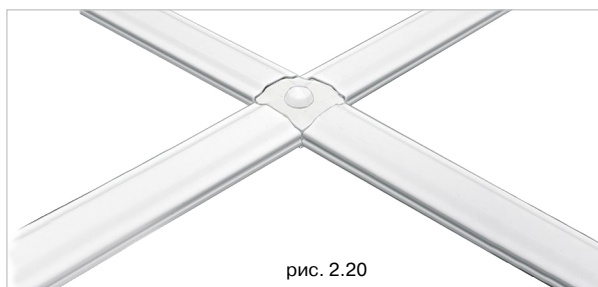


рис. 2.20

Порядок работ

3. Монтаж крестового соединения:

- крест с декоративно обработанной центральной частью и с отверстием под амортизатор + амортизатор
Амортизатор вставить в специально предназначенное для него отверстие. Профиль надеть на перекладины креста (показано на рис. 2.18, 2.19 и 2.20).

4. Торцевое соединение для внутреннего переплета вставить в торец профиля и зафиксировать в отверстии диаметром 4 мм в стенке с перфорацией дистанционной рамки посредством пластмассового фиксатора-защелки.
5. В дистанционную рамку засыпать молекулярное сито, в торцы отдельных частей дистанционных рамок вставить соединительные уголки.
6. Собрать каркас стеклопакета с декоративным внутренним переплетом.

Сборка декоративного переплета — Т, Г, Х-образное соединение



рис. 2.21

Инструменты, необходимые для сборки декоративного переплета

(не входит в торговую программу ТБМ)

1. Установка для резки дистанционной рамки и профиля переплета.
2. Дрель со сверлом 4 мм.
3. Фрезерный станок с набором фрез для зарезки торцов профиля под различными углами.

Порядок работ

1. Разрезать дистанционную рамку и профиль переплета по заданным размерам.
2. Если профиль переплета крепится к дистанционной рамке под углом, отличным от угла 90°, соединить дистанционную рамку и профиль переплета так, как показано на рис. 2.21 и 2.22.
3. Т, Г, Х-образные соединения профилей между собой в случае внутреннего переплета шириной 18 мм и 26 мм показаны на рис. 2.23 и 2.24. При отсутствии специального оборудования данные соединения можно выполнить вручную.



рис. 2.22



рис. 2.23



рис. 2.24

Сборка декоративного переплета — соединение «Солнышко»

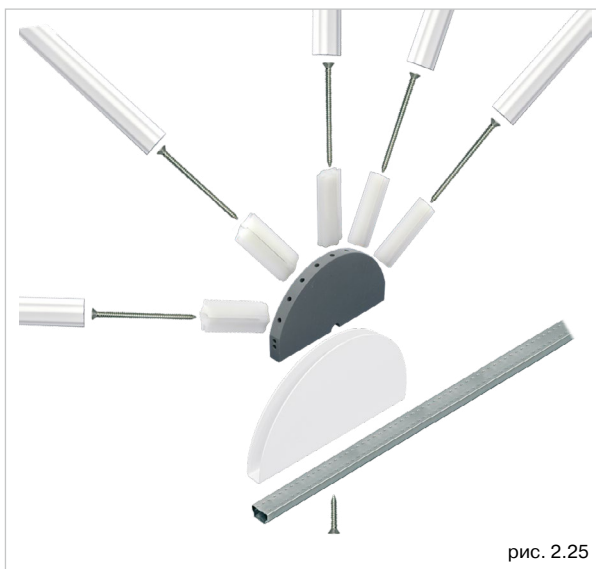


рис. 2.25

Как правило, соединение «Солнышко» применяется в стеклопакетах арочного типа. Сопряжение дистанционной рамки и профиля переплета в случае, когда профиль переплета крепится к арочной части дистанционной рамки. Конструкция соединения «Солнышко» показана на чертеже.

Порядок работ

1. Профиль переплета закрепить к вспомогательному полукругу посредством соединительной пробки. Соединительная пробка крепится к вспомогательному полукругу шурупом 4,2×60 мм, проходящему через пробку и радиально просверленное отверстие вспомогательного полукруга.
2. Декоративное полукруглое соединение со вставленным в него вспомогательным полукругом соединить с дистанционной рамкой шурупом 2,9×16 мм или 2,9×22 мм. Шуруп должен проходить через рамку со стороны, противоположной перфорации, и средние отверстия в основаниях вспомогательного полукруга и полукруглого соединения.

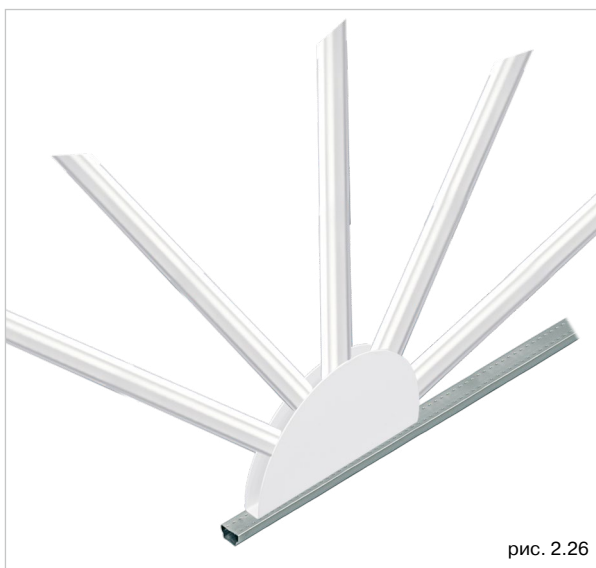
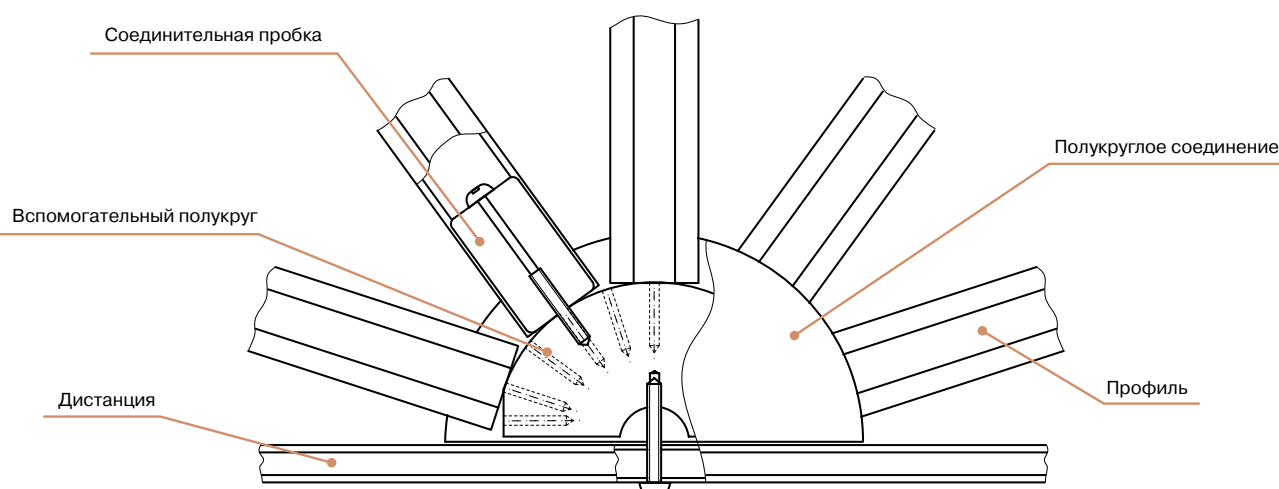


рис. 2.26



Декоративный переплет шириной 45 мм

Комплектующие для изготовления переплета

Декоративный внутренний переплет шириной 45 мм поставляется только под заказ.



рис. 3.1



рис. 3.2



рис. 3.3



рис. 3.4

Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ	Цвет	Норма упаковки	Ед. измер.
Декоративный профиль, 4 м	рис. 3.1	SPGF 4508 W	белый	228	м
Пробка без фиксатора	рис. 3.2	VBG E 4508	—	1000	шт.
Пробка соединительная	рис. 3.3	VBG 4508 P	—	1000	шт.
Шпилька соединительная	рис. 3.4	VBG 4508	—	1000	шт.

Сборка декоративного переплета шириной 45 мм производится также, как и сборка переплета шириной 26 мм

Декоративный переплет DUPLEX

Комплектующие для изготовления переплета



рис. 4.1

Декоративный внутренний переплет Duplex (фальш-рамка) поставляется только под заказ.

Фальш-рамка Duplex располагается внутри стеклопакета, имитирует жесткость светопрозрачной конструкции и зрительно разделяет большой стеклопакет на несколько маленьких.

При использовании системы Duplex между стеклами располагается двухсторонний профиль Duplex, имитирующий дистанционную рамку, а с обеих сторон стеклопакета на стекло наклеиваются декоративные пластиковые или деревянные накладки.



рис. 4.2

Фальш-рамка Duplex поставляется хлыстами по 5 м и комплектуется крестовыми и торцевыми соединениями.

Порядок работ

1. Разрезать дистанционную рамку и фальш-рамку по заданным размерам.
2. Фальш-рамку надеть на крестовое соединение.
3. Прикрепить торцевую пробку к дистанционной рамке с помощью шурупа.
4. Надеть готовое крестовое соединение на торцевые пробки.



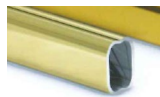













рис. 4.3














Наименование	Номер рисунка	Артикул ТБМ	Размер	Норма упаковки	Ед. измер.
Duplex (фальш-рамка)	рис. 4.1	AHV 9520	10 мм	720	м
		AHV 11520	12 мм	595	
		AHV 13520	14 мм	720	
Крестовое соединение для Duplex	рис. 4.2	VB 9520	10 мм	500	шт.
		VB 11520	12 мм	500	
		VB 13520	14 мм	500	
Пробка для Duplex	рис. 4.3	VB 9520 A	10 мм	1000	шт.
		VB 11520 A	12 мм	1000	
		VB 13520 A	14 мм	1000	

Декоративный переплет Germanella 9 x 5,5 мм

Комплектующие для изготовления

Декоративный переплет поставляется двух цветов – золотой и белый











Номер	Наименование	Артикул ТБМ	Материал	Цвет	Упаковка
	Декоративный профиль Germanella 9X5,5, 3м, золото	KPG360G	Алюминий	Золотой	210 м.
	Декоративная крестовая накладка Germanella, золото	PV810G	Алюминий	Золотой	300 шт.
	Накладка декоративная крестовая Germanella золото (гладкая)	PV810GC	Алюминий	Золотой	300 шт.
	Вспомогательный крест под наладку Germanella, пластик	VB810G	Пластик	Черный	500 шт.
	Декоративная Y-образная накладка 90° Germanella, золото	PV890G	Алюминий	Золотой	400 шт.
	Накладка Y-образная 90° Germanella золотая (гладкая)	PV890C	Алюминий	Золотой	400 шт.
	Вспомогательное Y-образное соединение под наладку Germanella, 90°, пластик	VB890G	Пластик	Черный	100 шт.
	Соединение "солнышко" для регулирования углов Germanella	ZUG165G	Пластик	Бесцветный	25 шт.
	Декоративная накладка "Солнышко" Germanella, золото	ZUG955G	Алюминий	Золотой	25 шт.
	Торцевое соединение для арочных конструкций Germanella, золото	PV818ARG	Алюминий	Золотой	180 шт.
	Декоративная накладка "Лилия" для профиля Germanella, золото	PV820LG	Пластик	Золотой	60 шт.
	Декоративная накладка "Бриллиант" для профиля Germanella, золото	PV820DG	Пластик	Золотой	60 шт.
	Декоративная накладка "Эпоха" для профиля Germanella, золото	PV820EG	Пластик	Золотой	30 шт.
	Накладка декоративная "Цветок" Germanella золотая	PV820FG	Алюминий	Золотой	56 шт.

Номер	Наименование	Артикул ТБМ	Материал	Цвет	Упаковка
	Торцевое соединение Germanella, золото	PV818G	Алюминий	Золотой	800 шт.
	Пробка пластик. с фиксатором Germanella	VB818G	Пластик	Бесцветный	800 шт.
	Соединение торцевое Germanella без фиксатора	VB818GC	Пластик	Бесцветный	800 шт.
	Декоративный профиль Germanella 9X5,5, 3м, белый	KPGB360G	Алюминий	Белый	210 м.
	Декоративная крестовая накладка Germanella, белая	PVB810G	Алюминий	Белый	300 шт.
	Накладка декоративная крестовая Germanella белая (гладкая)	PVB810GC	Алюминий	Белый	300 шт.
	Декоративная Y-образная накладка 90° Germanella, белая	PVB890G	Алюминий	Белый	400 шт.
	Декоративная накладка "Солнышко" Germanella, белая	ZUGB955G	Алюминий	Белый	25 шт.
	Торцевое соединение для арочных конструкций Germanella, белое	PVB818ARG	Алюминий	Белый	180 шт.
	Декоративная накладка "Лилия" для профиля Germanella, белая	PVB820LG	Пластик	Белый	60 шт.
	Декоративная накладка "Бриллиант" для профиля Germanella, белая	PVB820DG	Пластик	Белый	60 шт.
	Декоративная накладка "Эпоха" для профиля Germanella, белая	PVB820EG	Пластик	Белый	30 шт.
	Торцевое соединение Germanella, белое	PVB818G	Алюминий	Белый	800 шт.

Декоративный переплет Isabel 18x8 мм/25x8 мм Комплектующие для изготовления

Декоративный переплет поставляется двух цветов – коричневый и белый

Номер	Наименование	Артикул ТБМ	Материал	Цвет	Упаковка
	Декоративный профиль Isabel 18X8, коричневый	SPGF1808BRI	Алюминий	Коричневый	285 м.
	Декоративное крестовое соединение Isabel, коричневое	VBG810BRI	Пластик	Коричневый	800 шт.
	Соединение крестовое с отверстием под буфер Isabel коричневое	VBG810KBRI	Пластик	Коричневый	800 шт.
	Буфер 9,5мм под соединение Isabel коричневый	VBGBUFFERWI	Пластик	Коричневый	800 шт.
	Декоративное Y-образное соединение Isabel, коричневое	VBG890BRI	Пластик	Коричневый	200 PCS
	Пробка пластик. с фиксатором Isabel, коричневая	VBG1808EBRI	Пластик	Коричневый	1000 шт.
	Декоративная накладка "имитация под фрезу", Isabel, коричневая, с шурупом	VBG1808SBRI	Пластик	Коричневый	100 шт.
	Декоративная накладка "Солнышко" Isabel, коричневая	ZUG1808BRI	Алюминий	Коричневый	25 шт.
	Соединение "солнышко" для регулирования углов Isabel	ZUG165I	Пластик	Бесцветный	25 шт.
	Декоративный профиль Isabel 18X8, белый	SPGF1808WI	Алюминий	Белый	285 м.
	Пробка пластик. без фиксатора Isabel, бесцветная	VBG1808EBRIC	Пластик	Бесцветный	1000 шт.
	Декоративное крестовое соединение Isabel, белое	VBG810WI	Пластик	Белый	800 шт.
	Соединение крестовое с отверстием под буфер Isabel белое	VBG810KWI	Пластик	Белый	800 шт.
	Буфер 9,5мм под соединение Isabel белый	VBGBUFFERBRI	Пластик	Белый	800 шт.
	Декоративная Y-образное соединение Isabel, белое	VBG890WI	Пластик	Белый	200 шт.

Номер	Наименование	Артикул ТБМ	Материал	Цвет	Упаковка
	Пробка пластик. с фиксатором Isabel, белая	VBG1808EWI	Пластик	Белый	1000 шт.
	Декоративная накладка "имитация под фрезу", Isabel, белая, с шурупом	VBG1808SWI	Пластик	Белый	100 шт.
	Декоративная накладка "Солнышко" Isabel, белая	ZUG1808WI	Алюминий	Белый	25 шт.
	Профиль декоративный Isabel 25X8, коричневый	SPGF2508BRI	Алюминий	Коричневый	192 м.
	Профиль декоративный Isabel 25X8, белый	SPGF2508WI	Алюминий	Белый	192 м.
	Соединение декоративное крестовое Isabel 25мм, коричневое	VBG250BRI	Пластик	Коричневый	400 шт.
	Соединение декоративное крестовое Isabel 25мм, белое	VBG250WI	Пластик	Белый	400 шт.
	Пробка пластик. с фиксатором Isabel 25мм, коричневая	VBG2508EBRI	Пластик	Коричневый	1000 шт.
	Пробка пластик. с фиксатором Isabel 25мм, белая	VBG2508EWI	Пластик	Белый	1000 шт.
	Регулирующие клапаны Two-Way для давления	ZU0736065CN	Пластик	Бесцветный	100 шт.

Методы сборки

Прямой разреза и фиксация

Это самый распространённый и быстрый метод сборки.

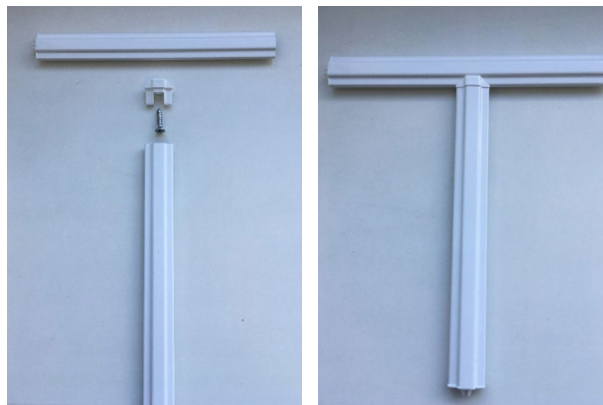
Каждый элемент профиля разрезается по длине и соответствующие части скрепляются пластиковым коннектором с декоративной центральной частью или при помощи комбинации пластикового соединительного элемента и декоративной алюминиевой накладки в цвет профиля. Для такого метода сборки понадобится только пила, дыропробивной станок и специальный рабочий стол для крепления.



Каждый элемент профиля разрезается по длине и соответствующие части скрепляются пластиковым коннектором с декоративной центральной частью или при помощи комбинации пластикового соединительного элемента и декоративной алюминиевой накладки в цвет профиля. Для такого метода сборки понадобится только пила, дыропробивной станок и специальный рабочий стол для крепления.

Имитация под фрезу

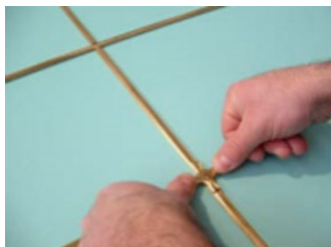
Значительно упрощают сборку, используется для переплетов Isabella.



Преимущество данного метода в том, что не нужна фрезеровочная машина и это достаточно экономичный способ. Изначально можно сделать прямой разрез, далее использовать накладку «Имитация под фрезу».

Полуналожение

Используется для профиля Germanella.



Решетка собирается из внутренних вертикальных и горизонтальных реек. На обоих профилях на месте соединения делается полууглубление. Затем вертикальная и горизонтальная рейки накладываются одна на другую и скрепляются на месте сочленения зажимом. Для изготовления данного типа решётки требуется пила и дыропробивной станок.

ФИЛИАЛЫ И ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА ТБМ

РОССИЯ

Москва
ООО "Т.Б.М."
+7 (495) 995-39-32
г. Мытищи, 2-й
Рупасовский пер.,
литер 3
zakaz@tbm.ru
Санкт-Петербург
+7 (812) 323-81-11
пр-кт Шуваповский,
д.32, корп. 2, лит.А
tbmspb@tbm.ru
Абакан
+7 (3902) 30-50-65
ул. Заводская 1,
литера В2
abakan@tbm.ru
Альметьевск
+7 (909) 311-91-43
almetevsk@tbm.ru
Анапа
+7 (918) 098-58-87
апара@tbm.ru
Архангельск
+7 (8182) 60-88-89
ул.Ф.Абрамова, 17
arkhangelsk@tbm.ru
Астрахань
+7 (8512) 52-16-46;
+7 (8512) 52-17-04;
+7 (8512) 52-18-17;
1-й проезд
Рождественского, д.1
astra@tbm.ru
Ачинск
+7 (929) 307-65-99
achinsk@tbm.ru
Балаково
+7 (927) 229-50-53
balakovo@tbm.ru
Барнаул
+7 (3852) 50-60-78
Офис: 656023, пр.
Космонавтов, д. 10;
Склад: ул. Малахова,
д. 2г
bam@tbm.ru
Белгород
+7 (4722) 21-82-16
ул. Дзюгова, дом 4
belgorod@tbm.ru
Благовещенск
+7 (4162) 20 99 59
ул.Воронкова, 8 литер
"А 4"
blagoveschensk@
tbm.ru
Братск
+7 (3953) 21-66-99
П 12 46 00 00
bratsk@tbm.ru
Брянск
+7 (495) 995-39-30
Московский проезд,
д.10
bryansk@tbm.ru
Бугульма
+7 (909) 311-91-44
bugulma@tbm.ru
Великий Новгород
+7 (911) 620-99-29;
+7 (911) 743-59-60
наб. реки Гзень, д. 5,
офис 608
vnovgorod@tbm.ru
Владивосток
+7 (4232) 79 07 29
ул. Снеговая, 64
tbmvlad@tbm.ru

Владикавказ
+7 (8672) 40-33-00
+7 (8672) 40-33-01
+7 (8672) 40-33-02
362002, РСО-Алания,
ул. Пожарского 17(47)
vladikavkaz@tbm.ru
Владимир
+7 (4922) 60-01-57;
+7 (495) 995-39-30
ул. Гастелло д.8,
подъезд 1, офис 209
vladimir@tbm.ru
Волгоград
+7 (8442) 26-21-14;
+7 (8442) 26-21-15;
+7 (8442) 26-21-17
Волгоградская
область, р.п.
Городище, ул.
Коммунальная 1
volgograd@tbm.ru
Вологда
+7 (960) 295-89-68
yaroslavl@tbm.ru
Воронеж
+7 (473) 262-22-82
ул. Острогожская, 158
voronezh@tbm.ru
Грозный
+7 (928) 895-13-12
grozni@tbm.ru
Дербент
+7 (928) 046-27-25
ул. 345 Стрелковая
Дивизия 1/10 кв. 2
derbent@tbm.ru
Димитровград
+7 (929) 794-81-02
dmitrovgrad@tbm.ru
Дубна
+7 (925) 007-12-95
baranov.dubna@tbm.ru
Екатеринбург
+7(343) 385-80-08;
+7 (343) 385-77-21
Свердловская обл.,
г. Березовский, ул.
Кольцевая, 4/2
ekaterinburg@tbm.ru
Иваново
+7 (4852) 670-710
yaroslavl@tbm.ru
Ижевск
+7 (3412) 97-29-33
ул. Кирзаводская 12
izhevsk@tbm.ru
Иркутск
+7 (3952) 48-70-62
ул.Розы Люксембург,
202 Б
irkutsk@tbm.ru
Йошкар-Ола
+7 (917) 704-94-88
korotkov.kzn@tbm.ru
Казань
+7 (843) 572-05-50
ул. Восход, д. 45
kazan@tbm.ru
Калининград
+7 (4012) 99-42-42
ул.Камская, 80
kaliningrad@tbm.ru
Калуга
+7 (920) 894-01-06;
+7 (495) 995-39-30
ул. Московская 292 Б,
оф.11
kaluga@tbm.ru
Канск
+7 (923) 377-60-07
kans@tbm.ru

Кемерово
+7 (3842) 40-01-65
ул. Инициативная, 63
kemerovo@tbm.ru
Киров
+7 (8332) 41-87-02,
+7 (8332) 41-87-01
ул.Базовая, 8/2
(за Химторгом)
kirov@tbm.ru
Климовск
+7 (499) 400-50-80
ул. Ленина, 1
klimovsk@tbm.ru
Комсомольск-на-Амуре
+7(914)378-01-66;
+7(914)429-59-48
ул. Кирова, 54, стр. 6
komsomolsk@tbm.ru
Кострома
+7 (4852) 670-710
yaroslavl@tbm.ru
Краснодар
+7 (861) 201-60-81
Республика Адыгея,
Тахтамукайский район,
аул Тахтамукай, ул.
Х.Совмена, дом 81
krasnodar@tbm.ru
Красноярск
+7 (391) 203-04-53;
+7 (391) 203-04-73
ул. Вавилова, д. 3
(Автобаза-2), стр. 11
krasnoyarsk@tbm.ru
Курган
+7 (3522) 42-86-87
ул. Максима Горького,
238
kurgan@tbm.ru
Курск
+7 (4712) 22-04-71
ул. Литовская, д. 6
kursk@tbm.ru
Ливны
+7 (473) 262-22-82
г. Воронеж, ул.
Острогожская, 158
voronezh@tbm.ru
Липецк
+7 (4742) 240-241
ул. Перова, д. 2А
lipetsk@tbm.ru
Магнитогорск
+7 (3519) 55-01-46
ул. 1-я Северо-
Западная, стр.7
mgn@tbm.ru
Махачкала
+7(8722) 51-28-05;
+7(8722) 51-28-06;
+7(8722) 51-28-09;
+7(928) 502-25-67
ул. Сулакская, 120
mhch@tbm.ru
Миасс
+7 (902) 605 46 05
miass@tbm.ru
Мурманск
+7 (8152) 215-220
Хибинский пер., д.7.
терминал 1
murmansk@tbm.ru
Набережные Челны
+7 (8552) 20-27-42;
+7 (8552) 20-27-44
ул. Техническая, дом
22А
nchelny@tbm.ru
Нальчик
+7 (928) 951-88-60
nalchic@tbm.ru

Нижевартовск
+7 (3466) 67-63-21
ул. 2 П-2, 30
n-vartovsk@tbm.ru
Нижегород
+7 (831) 282-0-167
ул. Геологов, дом 2В,
3 этаж
nnovgorod@tbm.ru
Нижегород
+7 (3435) 35-25-05
ул.Юности 6
n-tagil@tbm.ru
Новокузнецк
+7 (3843) 99-45-01
Кондомское шоссе,
дом 6А, корп. 8
novokuznetsk@tbm.ru
Новороссийск
+7 (918) 060-10-65
novorossisk@tbm.ru
Новосибирск
+7 (383) 363-55-05
ул. Богдана
Хмельницкого, 113
nsk@tbm.ru
Обнинск
+7 (920) 894-01-06;
+7 (495) 995-39-30
obninsk@tbm.ru
Омск
+7 (3812) 90-51-52
пр. Мира, 136
omsk@tbm.ru
Орел
+7 (920) 800-88-10;
+7 (495) 995-39-30
Кромское шоссе, д. 29
orel@tbm.ru
Оренбург
+7 (3532) 373-002
проезд Автомамки, 30
orenburg@tbm.ru
Орск
+7 (3537) 25-84-32
Орское шоссе, д. 6
orsk@tbm.ru
Пенза
+7 (8412) 99-06-07
ул. Калинина, д. 116А
penza@tbm.ru
Пермь
+7 (4742) 259-49-40
ул. г. Хасана, 105.
корпус 28
perm@tbm.ru
**Петропавловск-
Камчатский**
+7 (4232) 60-01-23
Проспект Победы,105
petropavlovsk-k@tbm.ru
Пятигорск
+7(87935) 3-21-12;
+7(87935) 3-75-25;
+7(928) 306-03-34;
+7(928) 305-80-92;
357310, г. Лермонтов
ул. Комсомольская
д.13 (возле склада
завода "Балтика")
pyatigorsk@tbm.ru
Ростов-на-Дону
+7 (863) 333-39-05;
+7 (863) 333-39-06
г. Аксай, ул. Ленина, 40
rostov@tbm.ru
Рыбинск
+7 (962) 201-74-26
yaroslavl@tbm.ru
Рязань
+7 (930) 780-99-40;
+7 (495) 995-39-30
Московское шоссе,
д. 20
ryazan@tbm.ru

Самара
+7 (846) 255-67-77
ул. Товарная, 26
samara@tbm.ru
Саранск
+7 (8412) 99-06-07
г.Пенза ул.Калинина
116а
penza@tbm.ru
Саратов
+7 (8452) 392-551,
+7 (8452) 392-552,
+7 (8452) 392-553
Деловой тупик, №16
saratov@tbm.ru
Симферополь
+7 (3652) 56-13-77,
+7 (978) 915-17-17,
+7 (978) 915-18-18
пер. Химический, 4.
simferopol@tbm.ru
Смоленск
+7 (920) 316-51-56;
+7 (495) 995-39-30
Краснинское шоссе д.
25, оф. 213
smolensk@tbm.ru
Сочи
+7 (862) 225-87-66;
+7 (862) 225-87-67
ул. Кипарисовая, д. 8Б
sochi@tbm.ru
Ставрополь
+7 (8652) 56-85-66
ул.Коломыйцева, 38/4
stavropol@tbm.ru
Стерлитамак
+7 (3473) 43-57-54;
+7 (927) 322-00-56
ул. Профсоюзная, д. 6
sterlitamak@tbm.ru
Сургут
+7 (3462) 77-92-08
628400, г. Сургут, ул.
Глухова 2/1, оф 201
surgut@tbm.ru
Сыктывкар
+7 (909) 121-93-46;
+7 (8212) 29-35-44
Октябрьский проспект,
д.131/6
siktuvkar@tbm.ru
Таганрог
+7 (918) 899-49-05
taganrog@tbm.ru
Тамбов
+7 (4752) 42-74-26;
+7 (964) 133-79-82
ул.ца Монтанников,
12
tambov@tbm.ru
Тверь
+7 (4822) 42-28-43;
+7 (495) 995-39-30;
+7 (920) 188 01 50
проспект Калинина,
д. 9А
tver@tbm.ru
Тольятти
+7 (927) 211-47-41
ул. Транспортная, д.
22, офис 306
toliat@tbm.ru
Томск
+7 (3822) 90-98-88
Добролюбова пер. 10
tomsk@tbm.ru
Тула
+7 (920) 780-99-05;
+7 (495) 995-39-30
ул. Болдына, д. 92,
офис 43
tula@tbm.ru

Тюмень
+7 (3452) 695-055
п. Антпино, ул.
Высотная, д. 1, корп. 3
tumen@tbm.ru
Улан-Удэ
+7 (3012) 20-40-50,
8-924-014-50-43
проспект
Автомобилистов д.3
ulan-ude@tbm.ru
Ульяновск
+7 (8422) 276-014
24 проезд
Инженерный, д.5
ulyanovsk@tbm.ru
Уфа
+7 (347) 293-43-45
ул. Сельская
Богородская, 59
ufa@tbm.ru
Хабаровск
+7 (4212) 789-780
ул. Производственная
6, оф.311
khabarovsk@tbm.ru
Чебоксары
+7 (987) 669-99-06
biryukov.kzn@tbm.ru
Челябинск
+7 (351) 247-92-72
ул.Хлебозаводская, 34
chelyabinsk@tbm.ru
Череповец
+7 (960) 295-89-68
yaroslavl@tbm.ru
Черкесск
+7 (928) 358-11-39
cherkessk@tbm.ru
Чита
+7 (3022) 31-35-33;
+7 (3022) 21-15-05;
8 (914) 499-3157
ул. Сухая падь, 3
chita@tbm.ru
Элиста
+7 (960) 890-80-50
elista@tbm.ru
Южно-Сахалинск
+7 (4242) 77-97-38;
+7 (984) 180-08-07 ;
+7 (914) 646-36-30
ул. Шлакоблочная,
д.24/1
sakhalin@tbm.ru
Якутск
+7 (4112) 31-80-10
переулок Виллойский,
дом 6
yakutsk@tbm.ru
Ярославль
+7 (4852) 670-710
ул. Судостроителей, 1
yaroslavl@tbm.ru

БЕЛАРУСЬ

Минск
8 (017) 555 30 23,
+375 44 708 84 23
ул. Сырокомли, д.12,
пом.7Н
market-blr@tbm.ru
Брест
+375 (162) 21-65-45;
+375 (44) 775-51-24
ул. Куйбышева, д.13
brest@tbm.ru
Витебск
+375 (212) 37-32-23;
+375 (44) 775-51-32
ул. Калинина, д.4,
офис 304
vitebsk@tbm.ru
Гомель
+375 (232) 41-29-07;
+375 (44) 775-51-36
ул. Барыкина, д.153,
офис 2
gomel@tbm.ru

Гродно
+375 (152) 52-56-58;
+375 (44) 775-51-29
ул. Лелевеля, д.12,
офис 36
grodno@tbm.ru
Могилев
+375 (222) 22-44-85;
+375 (44) 775-51-34
ул. Первомайская,
д.29, офис 507/1
mogilev@tbm.ru
Фаниполь
+375 (017) 555-30-15,
+375 (29) 318-48-93
ул. Заводская, 43.
belarus@tbm.ru

КАЗАХСТАН

Астана
+7 (7172) 695-025
+7 (7172) 695-030
ул Жетыген 2
astana@tbm.ru
Актобе
+7 (7132) 941-630
ул. 312 Стрелковой
дивизии, 14 "а" (между
Облвоенкоматом и
Эталоном)
aktobe@tbm.ru
Алматы
+7 (727) 312-40-30,
+7 (727) 312-40-25
Казыбаева 280 офис
104-107
almaty@tbm.ru
Атырау
+7 (7122) 950-230
ул. Атамбаева, д.7
atyrau@tbm.ru
Караганда
+7 (7212) 91-29-04
ул. Новоселов, д.190,
к. 26
karaganda@tbm.ru
Костанай
+7 (7142) 522-225
ул. Баймагамбетова,
д. 322
kostanay@tbm.ru
Павлодар
+7 (7182) 764-030
ул. Комбинатская, 35
pavlodar@tbm.ru
Петропавловск
+7 (7152) 630-130
ул. Г. Мусрепова 29
petropavlovsk@tbm.ru
Уральск
+7 (7112) 93-33-40,
93-33-50
ул.ТЭЦ, строение 16 А
uralsk@tbm.ru
Усть-Каменогорск
+7 (7232) 489-490
ул. Казахстан, д.165
ust-kamenogorsk@
tbm.ru
Шымкент
+7 (7252) 610-025
Тамерланское шоссе,
53 Б
almaty@tbm.ru

МОЛДОВА

Кишинев
+373 (22) 24-45-46
MD-2069, г. Кишинев,
ул.Месаджер, 1
tbm@tbm.md



www.tbmmarket.ru
Розничный интернет-магазин

www.tbm.ru
Оптовая торговля